

# 壁挂炉流水线壁挂炉生产线壁挂炉装配线

产品名称	壁挂炉流水线壁挂炉生产线壁挂炉装配线
公司名称	中山市世通输送机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中山南区西环一路120号
联系电话	86-076088892171 13652227197

## 产品详情

壁挂炉流水线壁挂炉生产线壁挂炉装配线壁挂炉是家庭用的供热水和取暖两用的一种热水器。这几年来在国内外非常热销。我们公司从2007年进入这个行业给壁挂炉生产厂家设计架设生产线工程。到目前为止，排在行业前三十名的企业有90%以上采用我们架设的生产线，特别是行业前十名厂家都用我们的产品。我们在壁挂炉生产线中的“测试翻转台”和“抱夹入箱机”都申请了发明专利。同时产品还热销到伊朗、迪拜。在伊朗排名前三位的厂家都引进我们的生产线。这几年来我们为壁挂炉生产厂家提供了从组装、测试、自动堆垛包装等一系列的自动化集成系统解决方案，生产线不断更新，力求省力化、无人化，成为了国内外最大的壁挂炉自动化生产线集成供应商。

壁挂炉流水线壁挂炉生产线壁挂炉装配线当配合件轴线平行时，最大装配线装配力发生在配合件开始接触阶段，在倒棱处接触，此时影响装配线装配力的主要因素为：装配线装配件的质量，装配件分别与工作头和相配合件的摩擦因数、倒棱的角度值及装配系统在垂直于轴线方向的柔顺度等。估算时可以忽略装配线柔顺度，按一般的静力学规律计算工作头对装配件法向的夹紧力和轴向的推动力。当配合件轴线倾斜时，轴向装配推动力将偏心地作用装配件。在开始阶段，配合偶件在到另处以一点相接触，随着装配件向其配合件深入，将发生两点接触。必要时应就一点和两点接触分别计算装配线装配力，取其中较大值。

二、壁挂炉流水线壁挂炉生产线壁挂炉装配线装配线防错功能 识别是指通过两种以上产品的装配线，对进入装配线的产品进行识别机型，并给装配线带有智能功能的料架发出指令，料架自动切换信号，显示应取的零件，同时对有调整环节的设备发出指令。自动调整的设备，按指令自动切换到相应部位与程序；手工调整的部位，指示操作者进行调整；有人机界面的工作站，按指令切换到相应显示和信号。不配有MOBY的装配线，通常可以采用机电式识别，即选择不同机型，外型有差异之处，用机械探测，用电信号发到各工作站。对外型无法区别的，通常可在装配线托盘上装带有数个伸缩销的装置，更换产品时，人工设定哪个伸缩销伸出，代表某个机型，装配线各工作站上的感应开关可以对伸出的销头进行识别，从而可以判断是何种机型。防错，主要防止装配线装入零件从料架上取错，以及防止从总成上拆下的零件放错和重新装入时装错。带有防错功能的所谓智能料架的防错方式有很多种，费用差异也很大，装配线真正实际采用的方式基本采用指示灯和光电方式。指示灯根据识别装置的指令显示应取的零

件和数量，光电开关防止漏取。拆下再装入的零件都是一一对应的，不能装错，装配线一般采用专用机械手，即松开螺栓后再一起抓起放在原来部位，也可采用夹具一起将瓦盖抓起，装入凸轮轴后再放回原位。

三、壁挂炉流水线壁挂炉生产线壁挂炉装配线装配线柔性功能 为了适应市场竞争和有效利用资金，一般用户都要求一条装配线有通过多种产品功能和新产品的适应功能，有的要求装配线多品种混流生产。要注意多品种混流生产概念以及投入的资产，就要提高装配线柔性功能。