

日本东丽PA66(东丽中国总代理商)

产品名称	日本东丽PA66(东丽中国总代理商)
公司名称	上海格铁新材料进出口有限公司
价格	.00/KG
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13817142635

产品详情

日本东丽PA66(东丽中国总代理商)优势: 证书齐全, 正规渠道, 交易灵活, 价格合理, 质量优异, 当天天下订当天发货。优点: 可根据客户要求, 为客户提供: 原厂SGS, 出厂, 材质报告, UL黄卡、等

供应PA66 日本东丽 CM3001G-45 玻纤45% 注塑级

供应PA66 日本东丽 CM3004G-15 玻纤15% 阻燃V0

供应PA66 日本东丽 CM3004G-30 玻纤30% 阻燃V0 含卤素

供应PA66 日本东丽 CM3006 未强化 耐热性

供应PA66 日本东丽 CM3006G-15 玻纤15% 强化

供应PA66 日本东丽 CM3006G-30 玻纤30%

供应PA66 日本东丽 CM3003 注塑级 阻燃V-2 标准粘度 抗磨

供应PA66 日本东丽 CM3001-N 注塑级 未增强树脂

供应PA66 日本东丽 CM3004 阻燃V0 环保无卤

所销售地区北京、天津、河北、山西、辽宁、吉林、黑龙江、大连、上海、江苏、浙江、宁波、安徽、福建、厦门、江西、山东、青岛、河南、湖北、湖南、广东、广西、海南、深圳、重庆、四川、贵州、陕西、甘肃、青海、宁夏、

等全国各地供应，均可送货上门。

注射压力：一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）

流道和浇口：

对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot T$ （这里T为塑件的厚度）。

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。