

# 家用防滑垫模具加工厂 来图来样专业制造防滑垫模具

产品名称	家用防滑垫模具加工厂 来图来样专业制造防滑垫模具
公司名称	台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司
价格	56000.00/副
规格参数	名称:家用防滑垫模具 价格:面议 产地:台州黄岩
公司地址	台州市黄岩区北城开发区惠民路8-1号
联系电话	0576-88877770 18958505353

## 产品详情

家用防滑垫模具加工厂 来图来样专业制造防滑垫模具 欢迎新老客户来图来样定制

迈骏模具---我们之所以开发家用防滑垫模具速度快，因为我们有20余台大中型加工设备，因为我们所做的防滑垫模具质量，所以才有了今天的成就、之因为我们的专业，所以得到了很多业界人士的认可，欢迎各界人士到我司来参观，合作开发。我们也严格要求自己，做到每一个细节的完整和可靠性，让每一位来迈骏模具合作的商家，都能得到放心、安心、开心，把每一批所做的高质量模具，送达您的手中，使您高兴而欣慰的使用；我们承诺：“质优价实、客户至上”为原则，热忱期待您的光临，开发合作。再次承诺：每套家用防滑垫模具50万模、或1年保修，以及终身完善的后期服务。

家用防滑垫模具材料一般建议上海宝钢锻打45#，P20材料（因为上海宝钢P20通过我们公司的模具制作工艺，不仅可以提高模具的寿命，还可以增加模具所注塑出来的产品的表面光泽度，同时不会出现飞边/毛边。）

目前国内模具型腔一般都采用电火花加工成型，电加工模具的质量和数量在现代化生产的背景下，已经远远不能满足要求。高速加工技术的出现使模具制造技术登上了一个新台阶。

模具润滑前应将所润滑的部位用洁净的棉纱擦干净，清除铁沫等杂质，然后用专用

工具涂洁净的钠基润滑脂或顶杆润滑剂润滑，以免润滑部位有杂质充当研磨砂影响模具使用精度，润滑时应均匀涂一层薄油膜，特别是靠近成型部位的润滑点要用棉纱将润滑脂渗透后涂一层很薄的钠基润滑脂以免挤出污染塑件。

导柱、导套定位锁面的润滑首先应将柱与套定位锁面分别用棉纱擦干净，然后用毛刷（洁净的）蘸少量

洁净的润滑脂均匀涂一层油膜。

家用防滑垫模具外观光滑主要取决于抛光，要想获得高质量的抛光效果，最重要的是要具备有高质量的油石、砂纸和钻石研磨膏等抛光工具和辅助品。专业的抛光人员进行处理。

质量是企业的灵魂 客户的满意是我们永恒的追求——台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司