

## 96芯光纤分光箱新品图片介绍

产品名称	96芯光纤分光箱新品图片介绍
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	200.00/台
规格参数	品牌:品悦 型号:96芯光纤分光箱 产地:宁波市
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

## 产品详情

96芯光纤分光箱新品图片介绍：随着计算机网络和通信技术的飞速发展,二十一世纪的建筑业也发生巨大的变化,96芯光纤分光箱智能建筑已成为代表建筑高科技含量的代名词,96芯光纤分光箱也成为人们提高生活质量和工作效率,创造出更多物质财富,精神财富的有力保证。人们居住条件的提高和办公环境的改善,无疑对建筑物的智能化提出了更新,更高的要求。而目前机96芯光纤分光箱通信市场技术水平参差不齐,大多业主不清楚综合布线质量要求,使用后造成许多不便。笔者通过96芯光纤分光箱十年从事通信线路设计与通信施工管理的工作实践经验,谈谈如何合理进行96芯光纤分光箱布线设计与施工。

【产品型号】：PY-FGX-12芯，24芯，36芯，48芯，64芯，72芯，96芯，144芯

【产品颜色】：灰白色=电脑灰

【商品材质】：冷轧板材质、SMC、ABS

【品悦销售电话】：15336620995 微信：15336620995 QQ:474665107

【产品规格】：二槽位，四槽位壁挂式，嵌入式，抱杆式，入墙式，三网合一，四网合一，插片式，直融式，盒式，

【产品尺寸】：齐全、其他尺寸可按客户要求定做（长.宽.高mm）

【产品配置】：常规可配SC，FC,LC，ST束状（带状）尾纤，

【免费印字】：中国电信，移动，联通，广电，铁通，长城宽带，

厂家直销，质量保证，量大优惠，长期大量库存现货

96芯光纤分光箱用于光缆与光通信设备的配线连接，通过配线箱内的适配器，用光纤跳线引出光信号，实现光配线功能。适用于FTTH工程光缆到楼后使用，安装于楼道、地下室、机房和大厦外墙。光缆也可以经分光配线箱开拨盘绕后与入户光缆熔接引出，实现光缆的直通功能，满足传统传输网络工程的需求。

96芯光纤分光箱结构特点：

- 1、箱体全封闭式结构，外形美观。
- 2、箱体采用塑料材料，防潮、防水、防尘、抗腐蚀耐老化性能优越，防护等级达到IP54。
- 3、具有光缆/皮线光缆固定、熔接、盘存、分光等功能。
- 4、采用插片式光分路器，配置更灵活自由。
- 5、光缆，尾纤，跳纤的进出线各自独立，互不干扰。
- 6、插片式光分路器可翻转操作，施工、维护方便快捷。
- 7、箱体安装方式可采用挂墙或抱杆安装方式。

96芯光纤分光箱热销产品介绍：SMC是Sheet molding compound的缩写，即片状模塑料。主要原料由SMC专用纱、不饱和树脂、低收缩添加剂，填料及各种助剂组成。它在二十世纪六十年代初首先出现在欧洲，在1965年左右，美、日相继发展了这种工艺。我国于80年代末，引进了国外先进的SMC生产线和生产工艺。SMC具有优越的电气性能，耐腐蚀性能，质轻及工程设计容易、灵活等优点，其机械性能可以与部分金属材料相媲美，因而广泛应用于运输车辆、建筑、电子/电气等行业中。

96芯光纤分光箱材质介绍成型性能：

- 1.无定形材料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时；
- 2.宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度；
- 3.如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法；
- 4.如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置；
- 5.冷却速度快，模具浇注系统应以粗，短为原则，宜设冷料穴，浇口宜取大，如：直接浇口，圆盘浇口

或扇形浇口等，但应防止内应力增大，必要时可采用调整式浇口。模具宜加热，应选用耐磨钢；

6.料温对塑件质量影响较大，料温过低会造成缺料，表面无光泽，银丝紊乱料温过高易溢边，出现银丝暗条，塑件变色起泡；

7.模温对塑件质量影响很大，模温低时收缩率，伸长率，抗冲击强度大，抗弯，抗压，抗张强度低。模温超过120度时，塑件冷却慢，易变形粘模，脱模困难，成型周期长；

96芯光纤分光箱安装方式：

1.挂墙安装按下图尺寸用冲击钻在墙上打好3个孔，敲入 7.5\*40塑料膨胀管，将箱体按打孔位置挂到墙上，并用螺丝完全固定。

96芯光纤分光箱适用性指标:

- 1、标称工作波长850nm\1310nm\1550nm；
- 2、光纤光缆符合GB/T11819和GB/T7424规范；
- 3、光纤活动连接器符合GB12507以及相关标准规范；
- 4、前面操作，安装迅速方便；

宁波品悦通信设备有限公司是中国最早从事光缆生产的高科技企业，自创建以来，一直以品质卓越、服务完善、技术领先等独特优势赢得了用户100%好评。我们在生产中的每个过程都会进行品质检验，由原料入库到成品出厂，我们建立了一套全面的品质管理系统。在整个生产过程中，我们会对每一个生产步骤进行质量检验，以确出厂的产品品质100%符合优质标准。

20年来，在“国家光网项目”、“平安城市项目”提供数千公里光缆，市场份额60%以上。公司产品广泛应用于电信、移动、联通、网通、广电、高速铁路、高速公路、边防口岸、银行、证券、学校等领域，并为国内外一些知名企业,上市公司提供OEM业务。

宁波品悦通信提供96芯光纤分光箱生产厂家现货供应，有需要的话请跟我们联系。