

德国巴斯夫PA66(巴斯夫中国总代理商)

产品名称	德国巴斯夫PA66(巴斯夫中国总代理商)
公司名称	上海格铁新材料进出口有限公司
价格	32.28/KG
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13817142635

产品详情

德国巴斯夫PA66(巴斯夫中国总代理商)优势: 证书齐全, 正规渠道, 交易灵活, 价格合理, 质量优异, 当天天下订单当天发货。 优点: 可根据客户要求, 为客户提供: 原厂SGS, 出厂, 材质报告, UL黄卡、等

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG3 玻纤15% 高刚性, 尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG6 玻纤30% 高刚性, 尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG5 玻纤25% 高刚性, 尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG7 玻纤35% 高刚性, 尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3EG10 玻纤50% 高刚性, 尺寸稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3WG6 玻纤30% 高刚性, 高强度热稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3WG7 玻纤35% 高刚性, 高强度, 热稳定

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3ZG6 玻纤30% 高刚性..

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3HG6 玻纤30%机械部件和外壳,也用于电绝缘零件.

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3HG5 玻纤25%机械部件和外壳,也用于电绝缘零件.

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3HG7 玻纤35% 高刚性, 机械部件和外壳.

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3HG10 玻纤50% 高刚性, 机械部件和外壳.

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3X2G5 玻纤25% 红磷阻燃V0

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3X2G7 玻纤35% 红磷阻燃V0

供应PA66 德国巴斯夫Ultramid A3XZG5 玻纤35% 红磷阻燃V0，增强韧性

PA66加工工艺

干燥处理：由于PA66很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80℃ 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105℃ ，8小时以上的真空烘干。融化温度：230-280℃ ，对于增强品种为250-280℃ 。

模具温度：80-90℃ 。模具温度很显著地影响洁净度，而洁净度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90℃ 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40℃ 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80℃ 。

注射压力：一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）

流道和浇口：

对于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot T$ （这里T为塑件的厚度）。

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

公司开具：可开具16%增值税发票

价格：元/千克（仅为参考价，以当天实际价格为准）

发货时间：客户下单后一天内发货

运费物流：长三角、珠三角、1000千克以上可含运费，长三角快递费约为20元/包（25千克）

售后服务：如发现货物与所需材料不符合，无理由退（换）货

技术支持：本公司有数名专业从事化学工业技术的人员为顾客解决加工成型中的技术难题!

提供材料：UL、FDA、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)等。