

发泡水泥保温板设备 厂家供应质量保障

产品名称	发泡水泥保温板设备 厂家供应质量保障
公司名称	廊坊帅腾化工有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	品牌:廊坊帅腾 型号:齐全 产地:河北省廊坊市大城县
公司地址	河北省廊坊市大城县平舒镇韩裴庄村（注册地址）
联系电话	15632643345

产品详情

如有需要，请联系苑经理：18733609555

设备优势：1设备智能化：通过配方和生产工艺流程设计生产线，采用配方和工艺固化到生产线中的方法来实现电脑的整机操作，从而实现智能化，避免了生产过程中的人为误差。2设备灵活性：采用的模块化设计方式，将设备分为三大系统，可根据客户的不同的投资规模和场地环境，量身定制，提供不同的设备生产方案。3生产集约化：发泡水泥保温板设备生产线遵从了生产集约化，为客户实现最大程度的资源优化配置，节约投资成本，实现流水化生产。

4我们经营理念：过硬的质量才是硬道理，公司声明，有问题的绝不出厂。

水泥发泡保温板设备采用智能化控制，集液压系统、定量给料系统、搅拌系统、自动发泡系统、和数字化控制系统为一体，生产出来的发泡水泥气泡细密、均匀，密度可根据需要连续

调节，其技术性能和稳定性深受客户好评。

水泥发泡保温板特点

1、本机型将供液、上料、发泡、搅拌所有功能集于一体并微型化，是目前国内唯一的一种超轻便一体化发泡机。2、体积小、重量在200kg，六个人即可轻松现场移动，操作使用简便，故障率低，重量轻，可用自备手动叉车装卸，省时，省力，省费用。3、发泡机构为目前最先进的高压空气发泡技术，采用空气射流二次成泡原理，结构简单、紧凑，是目前最小的高效发泡装置4、自带搅拌系统为卧室搅拌机，无级可调转速；采用专利三级搅拌叶片，强涡流搅拌，保持产品最佳状态，可对不同产品的容重进行设定，以满足各种产品要求。