

高强度低发气覆膜砂供应商

产品名称	高强度低发气覆膜砂供应商
公司名称	河北润辉耐火材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	1:1 1:1 1:1
公司地址	河北省邢台市柏乡县南阳经济开发区贸易路东段路南（注册地址）
联系电话	13833959675

产品详情

第一压铸网

覆膜砂模具也叫做砂铸模具，先用木头做出铸件的样子（通常选用的材料是木头，也有用金属型的），把木型埋在沙子里，再把木型取出来，这样沙子就型成了一个型腔，把钢水倒出型腔力，冷却之后就是所需要的模具了。

非金属精铸模具含有铝矾石，高温水泥，其具有制作简单便捷，陈本低，可以进行重复使用，使用范围广泛，制作周期短等一些优点。可以大大的节省了制模的材料，节约近50%的劳动力，而且能够保证铸件的质量，避免环境污染。

下面讲解覆膜砂模具和金属精铸模具详细对比：

精铸模具表面质量高，尺寸标准；砂铸模具表面质量差，尺寸不如精铸件精确，但是成本要比精铸低，如果批量很大，最好是采用精铸模具，产量高，单件成本低；相对翻砂模具

, 模具费用要高一些。

覆膜砂模具、非金属精密铸造模具，含有铝矾石及高温水泥，其重量比为：铝矾石69-86%；高温水泥14-31%。精铸模具：要先做出蜡件（也就是最后成为模具的样子），然后再蜡模上挂浆料，粘砂子，使其在蜡件的表面形成一个结实的壳，然后进行加热，把蜡排掉，把钢水或者是铝水倒入空壳里，冷却之后震碎壳，就可以得到想要的模具。

联系方式：

王经理：13833959675 李经理：13731582593

地址：

河北省邢台市柏乡县南阳经济开发区贸易路东段路南