

重庆HDPE排污波纹管厂家

产品名称	重庆HDPE排污波纹管厂家
公司名称	重庆悦传商贸有限公司
价格	34.00/米
规格参数	材质:HDPE 颜色:黑色 规格:200/300/400/500/600/700/800/900/1000/1200/1500
公司地址	重庆市渝北区财富大道3号19-7
联系电话	023-81985725 13594288773

产品详情

重庆HDPE双壁波纹管生产厂家电话：13983013411

- 1、产品结构独特，抗压能力强；
- 2、内壁光滑，过流量大；
- 3、产品连接方便，接口密封好，耐腐蚀，零渗漏，不结垢，避免二次污染，是理想的“绿色管材”；
- 4、产品具有良好的挠曲性能，可适应土壤的不均匀沉降；
- 5、使用寿命长，地埋使用可达50年以上；
- 6、产品重量轻，施工方便，可降低施工费用，缩短施工周期；
- 7、在15英尺/秒的速度下，耐磨性比普通或细粒钢管高3~5倍。

工艺

- 数字化全线集中控制
- 双机共挤，双层分流
- 全真空覆带式送进
- 随机扩口一次成型

特点

HDPE双壁波纹管具有优异的化学稳定性、耐老化及耐环境应力开裂的性能。由其为原材料生产出来的HDPE双壁波纹管属于柔性管。其要性能如下：

抗外压能力强

外壁呈环形波纹状结构，大大增强了管材的环刚度，从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力，在这个性能方面，HDPE双壁波纹管与其他管材相比较具有明显的优势。

工程造价低

在等负荷的条件下，HDPE双壁波纹管只需要较薄的管壁就可以满足要求。因此，与同材质规格的实壁管相比，能节约一半左右的原材料，所以HDPE双壁波纹管造价也较低。这是该管材的又一个很突出的特点。

施工方便

由于HDPE双壁波纹管重量轻，搬运和连接都很方便，所以施工快捷、维护工作简单。在工期紧和施工条件差的情况下，其优势更加明显。

摩阻系数小，流量大

采用HDPE为材料的HDPE双壁波纹管比相口径的其他管材可通过更大的流量。换言之，相同的流量要求下，可采用口径相对较小的HDPE双壁波纹管。

良好的耐低温，抗冲击性能

HDPE双壁波纹管的脆化温度是-70℃。一般低温条件下(-30℃以上)施工时不必采取特殊保护措施，冬季施工方便，而且，HDPE双壁波纹管有良好的抗冲击性。

化学稳定性佳

由于HDPE分子没有极性，所以化学稳定性极好。除少数的强氧化剂外，大多数化学介质对其不起破坏作用。一般使用环境的土壤、电力、酸碱因素都不会使该管道破坏，不滋生细菌，不结垢，其流通面积不会随运行时间增加而减少。

使用寿命长

在不受阳光紫外线条件下，HDPE的双壁波纹管的使用年限可达50年以上。

优异的耐磨性能

德国曾用试验证明，HDPE的耐磨性甚至比钢管还要高几倍。

适当的挠曲度

一定长度的HDPE双壁波纹管轴向可略为挠曲，不受地面一定程度的不均匀沉降的影响，可以不用管件就直接铺在略为不直的沟槽内等等。

优势

- 1、结构独特，抗外压强度高，耐冲击，具有环柔性，内壁光滑摩阻小，同等内径的管材可通过较大的流量；承插接口，柔性连接，连接便利，可靠性高，不易泄漏。
- 2、重量轻、施工快捷，降低费用。
- 3、埋地使用寿命达五十年以上。
- 4、聚乙烯属于碳氢聚合物，分子无极性，耐酸碱腐蚀。
- 5、原料为绿色环保材料，无毒，不腐蚀，不结垢，可回收再利用。
- 6、适用温度范围宽，-60 的环境中管道不破裂，输送介质的最高温度为60 。
- 7、综合工程造价与混凝土基本相当，运营成本低。
- 8、土质良好的情况下无须基础。

应用范围

- 1、市政排水、排污管道系统工程；
- 2、公寓、住宅小区地下埋设排水排污；
- 3、高速公路预埋管道，高尔夫球场地下渗水管网；
- 4、农田水利灌溉输水、排涝等水利工程；
- 5、化工、矿山用于流体的输送及通风等；
- 6、地下管线的保护套管和通信电缆护套管等。

贮存方法

HDPE双壁波纹管应贮存于常温干燥库中。直管应平放，堆码高度不得超过2 m。脱件和成盘的多孔管可以平放，但应避免重压或挤压堆放。

HDPE双壁波纹管不允许与有毒有害物质混放，应远离热源，在存放处应设置醒目的禁火标志。

存放期自生产之日起，一般不得超过2年。

运输方式

HDPE双壁波纹管可用各种交通工具运输。

运输、装卸过程中，不允许抛摔、撞击、重压、长时间曝晒或靠近热源。不允许与有毒有害物质混运。成盘状的多孔管不可平放运输。

HDPE双壁波纹管连接的技术在不断的使用中逐渐成熟，它的热熔连接包括以下三种方法：

1.电熔衔接

电熔衔接一般用在受安装部位约束、无法施行热熔衔接的处所。相同的热塑性管道衔接时，插入特制的电熔管件，由电熔衔接机具向电熔管件通电，依托电熔管件内部预先埋设的电阻丝发生所需求的热量进行熔接，冷却后管道与电熔管件连成为一个全体。电熔衔接的特点是衔接便利、疾速、接头质量好、外界要素搅扰小 [1] 。

2.承插式热熔衔接

为进步承插衔接的运用压力，也可采用在承插部位加套管，承插式热熔衔接是将管材插入端和承插端别离加热变软后，敏捷刺进，冷却后即可达到对比结实的联系。

3.直接热熔衔接：将管材管件衔接部位加热，直接对其进行热熔衔接。

安装说明

1. HDPE双壁波纹管安装必须由具有专业资格的人员. 2.

在处理材料,严禁投掷,跌落,滚动和拖动以免损坏管道. 在连接管道,检查两端.

如果有任何损坏,请切断受损的部分. 3. 管道及管件的热熔连接连接. 焊接温度应设置在 260 ± 10 .

如果有任何变色分解,燃烧,烟雾或其他不良影响,请更换焊机. 4.

虽然螺纹管件连接到其他部位,一定不要拧得过紧,以免损坏螺纹管件. 5.

请严格按照HDPE双壁波纹管的安排和业务标准,以确保质量. 6.

安装完成后,必须进行水压试验,以确定没有泄漏,然后可以关闭或填充管通道.

试验压力应为设计压力的1.5倍. 推荐的试验压力在 10kg/cm^2 (兆帕) - 15kg/cm^2 的 (压力 1.5MPa) . 7.

虽然过渡连接带热水器,金属管或软管连接管道是可取的,其长度应不小于 300mm . 8.

户外管道应被视为具有隔热,防晒和防冻措施. 9.

在冬季,当温度接近 5 ,管道及管件的意外损坏,能够防止在搬运和施工期间. 压力测试完成后,排出的水.

对于长期在冬季停工期间,管道内的水排放在没有可靠的保温措施,以防止管道裂缝. 10.

的同时进行防水工程,不涂抹涂料,沥青和其他污染的材料的面上的管道,这样才能避免气味水.