

铸铝用润辉覆膜砂

产品名称	铸铝用润辉覆膜砂
公司名称	河北润辉耐火材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	1:1 1:1 1:1
公司地址	河北省邢台市柏乡县南阳经济开发区贸易路东段路南（注册地址）
联系电话	13833959675

产品详情

覆膜砂光泽度不够怎么办

覆膜砂主要采用优质精选天然石英砂为原砂，热塑性酚醛树脂，乌洛托品及增强剂为原料。根据用户的技术需求，在固化速度、脱膜性、流动性、溃散性、铸件表面光洁度、储存等方面适当调整配比。以下则是关于覆膜砂光泽度不够的原因及解决方法。

- 1、脱壳模具设计不合理，芯盒温度不均匀，使低温部位强度偏低而脱壳；覆膜砂熔点低，固化速度慢，热强度偏低。改善模具结构，使温度分布均匀；选用熔点高、固化速度快、热强度高的树脂。
- 2、型(芯)表面疏松：射芯压力过高或过低；模具排气不畅；模具由于分盒面间隙大而跑砂；覆膜砂流动性差或透气性差。选用合理射砂压力，改善排气系统，防止憋气；采用变形小的材料作芯盒；选用流动性和透气性好的覆膜砂。
- 3、覆膜砂耐高温性能差，可加一些耐高温添加剂，这种添加剂高温下固相烧结使铸件光滑。

联系方式：

王经理：13833959675 李经理：13731582593

地址：

河北省邢台市柏乡县南阳经济开发区贸易路东段路南