

LT蝶阀生产厂家-LT衬氟蝶阀-LT电动蝶阀

产品名称	LT蝶阀生产厂家-LT衬氟蝶阀-LT电动蝶阀
公司名称	天津市江瑞阀门贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:江瑞 型号:D371X 产地:天津
公司地址	天津市津南区小站镇大站工业区
联系电话	15122519505

产品详情

口径范围：DN50-DN350

材质种类：碳钢WCB 不锈钢304、316 铸铁 球铁

厂家性质：生产厂家-铸造-加工-装配一体化

我公司是一家生产天津LT蝶阀厂（铸造生产厂家）

，一般包括LT对夹式蝶阀，LT衬氟蝶阀，LT电动蝶阀。

LT蝶阀生产厂家-LT衬氟蝶阀-LT电动蝶

执行标准：

制造标准JB /T8527-97

法兰标准GB9113-2000

结构长度标准GB12221-89

检验标准GB/T13927-92

产品用途：

1、蝶板加工采用球形加工方法，蝶板形位误差很小，阀门的启闭扭矩低，扭矩值一致性好，可控制在标准扭矩值 ± 5 范围内，非常适合大批量组装电气动装置。

2、阀座密封面的密封尺寸是根据GB、ISO、AMST、JIS标准中点焊法兰内径更大尺寸确定的，也就是该阀门与管道联接没有特殊要求，所有平焊法兰盘都能使用，通用性强，从而彻底解决了中线软密封蝶阀对法兰盘连接类型及内径尺寸要求苛刻的缺点。

3、蝶板与阀轴连接选用半轴小模数花键结构，上阀轴抗弯强度比善通无销阀轴高。上阀轴密封采用橡胶密封圈加尼龙支撑套结构，下轴密封采用两道O型橡胶圈加固体密封脂的结构，介质不会从阀轴处泄漏。

4、阀门侧法兰连接孔含盖标准多，且定位孔精度高，另外阀座与阀体硫化为一体，对阀座受压变形量的

控制要求不高，从而对安装人员素质要求不苛刻，操作快捷，方便安装效率高。

铸造第一步：制蜡-作为生产线的首要步骤，制蜡生产线全部采用自动化一体设备，完全依靠机器操纵，从注蜡，取模，冷却，100%精度保证，高效率运行，产量可达15000件/天。

铸造第二部：制壳-作为阀体的外衣要更坚固，制壳生产线一共经过25道工艺的层层把关，由25位资深技师严格操作，做到砂料均匀布满壳体。密封严密，“0”透气，杜绝每一个微小气孔的产生，保证壳体内腔光滑，牢固。经过层层检验删选出优质壳体进入下一步铸造。

铸造第三部：真空脱蜡-我们拥有国内一线品牌的脱蜡设备，经验丰富的脱蜡技师，能在短短几分钟内将壳体与蜡膜分离干净！真正做到高效专业！

铸造第四步：烧制壳体-对技术与经验的考量！要保证在烧制过程中壳体不变形，不萎缩，受热稳定必须做到高中低温度的适量转换，受热均匀，要不定时变换位置，均匀烤制。一切采用环保无污染设备，保护我们的环境。

铸造第五步：浇筑-铸造工艺的结束，采用电炉高效稳定的融化原材料，顺利将马氏体，奥氏体转化成珠光体，我们的经验浇筑技师以秒为单位将流量均匀的浇筑在壳体内部，控制气泡的产生。高效保证阀体内部结构的稳定，提高强度，硬度，延长阀体的使用寿命。

铸造第六步：清整-首先要将阀体水口切除再反复打砂，清除表面沙子，将阀体每一个小角落凸显立体，我们的专业人员为其修整边角以及外观处理，阀体成型。

成本降低，直接服务客户！以超高的品质，低价回馈客户！

厂家直销的方式省去了层层中间商环节，提供到用户手中是实实在在的实惠，我公司经营多年，一直面向中高端客户，深得客户信赖，在此对广大客户表示衷心的感谢！以后再接再厉，继续研发生产高品质低价位的产品。

我公司所有产品内部配件全部采用国内一线品牌！厂家直采，100%保质保真！