

# 钎焊硬质合金焊齿设备

产品名称	钎焊硬质合金焊齿设备
公司名称	上海市嘉定区外冈镇勤力机电经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳双平 型号:SPG-06-III 主要应用:硬质合金焊齿行业
公司地址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄345号101室
联系电话	021-69577038 13916195502

## 产品详情

产品性能：SPG-03、SPG-06和SPG-10系列设备结构采用我公司第三代逆变控制技术，采用MOSFET管作为功率器件，设备的输出频率高达1.1MHZ，适用于加热一些细小零件，尤其在钎焊硬质合金焊齿行业有广泛的应用。这种产品适合于很多加热用途，如：

- (1) 硬质合金锯齿焊接
- (2) 小轴和小零件的热处理
- (3) 气门淬火
- (4) 直径小于1mm的不锈钢或合金钢细丝退火或淬火
- (5) 磁悬浮熔炼等。

SPG-03A、SPG-06A和SPG10A-II带计时功能的优点及应用：1、加热功率、加热时间、保温功率、保温时间分别独立可调，可在一定程度上有效地控制加热曲线和加热温度；  
2、应用于重复性高的工件加热和快速加热；3、应用于钎焊中时，采用快速加热和保温功能相结合，既实现快速加热，同时又可在钎料熔化时进行保温，使焊料充分铺展；

SPG-03B- 和SPG-06B- 带焊接头的优点及应用:

- 1、焊接头重3.5KG，尺寸为14×14×9.3cm，与主机连线长2米；
- 2、小焊接头特别适用于焊齿机的全自动焊架；也特别适合于工件不动，焊接头移动的工作场合。

工作原理及结构特点 SPG-03、SPG-06和SPG-10系列设备采用串联谐振电路，谐振后通过高频变压器输出低电压、大电流的高频电源。