

# 胶黏剂乳化机

产品名称	胶黏剂乳化机
公司名称	太仓希德机械科技有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:SID 型号:SAS 产地:苏州太仓
公司地址	太仓市沙溪镇涂松村岳鹿路
联系电话	13338684951

## 产品详情

胶黏剂乳化机,胶粘剂乳化机,胶黏剂乳化泵,高分子材料分散机,胶黏剂乳化罐一、胶黏剂定义胶黏剂 ( adhesive ) : 通过界面的黏附和内聚等作用, 能使两种或两种以上的制件或材料连接在一起的天然的或合成的、有机的或无机的一类物质, 统称为胶黏剂, 又叫黏合剂, 习惯上简称为胶。简而言之, 胶黏剂就是通过黏合作用, 能使被黏物结合在一起的物质。“胶黏剂”是通用的标准术语, 亦包括其他一些胶水、胶泥、胶浆、胶膏等。( 洽谈: 13338684951 ) 二、影响因素胶黏剂基本点都与粘料的分子结构和被粘物的表面结构以及它们之间相互作用有关。从胶接体系破坏实验表明, 胶接破坏时也现四种不同情况: 1. 界面破坏: 胶黏剂层全部与粘体表面分开 ( 胶粘界面完整脱离 ); 2. 内聚力破坏: 破坏发生在胶黏剂或被粘体本身, 而不在胶粘界面间; 3. 混合破坏: 被粘物和胶黏剂层本身都有部分破坏或这两者中只有其一。这些破坏说明粘接强度不仅与被粘剂与被粘物之间作用力有关, 也与聚合物粘料的分子之间的作用力有关。高聚物分子的化学结构, 以及聚集态都强烈地影响胶接强度, 研究胶黏剂基料的分子结构, 对设计、合成和选用胶黏剂都十分重要。三、胶黏剂的设备原理粘接 ( 粘合 ): 纸两个表面靠化学力、物理力或者两者兼有的力使之结合在一起的状态。几年级首先必须在被黏物表面粘附, 这是由于两相之间产生粘合力, 该力来源于次价键力或主价键力。内聚: 即单一物质内部粒子靠主价键力 ( 包括离子键、共价键、配位键、金属键等 )、次价键力 ( 包括范德华力、氢键 ) 结合在一起的状态。胶黏剂的内聚力与分子间力、相对分子质量、交联程度、结晶和分子缠绕等因素有关。四、胶黏剂的要求1: 不论处于何种状态, 当涂布时都应呈液态2: 对被粘物表面能够完全铺展, 充分湿润3: 必须能够通过某种方式而使液体转变为固体或凝胶状态, 形成坚韧而稳定的胶层4: 固化后应有一定的强度。能够可靠的连接, 传递应力, 抵抗破坏5: 能耐0 以上的温度, 并经过一定时间的考验五、高分子材料的极性、结晶性能、分子量极性: 含有极性基团的基材胶黏剂对极性材料的粘性能较好, 而对非极性材料较差, 反之相同。结晶性能: 适当的结晶性能能够提高高分子材料本身的内聚程度和粘接力, 有利于粘结。但是结晶性能太高, 分子中的极性基团受束缚, 不利移动, 其溶解性能也差, 粘性能变差分子量: 分子量小, 分子的活动能力和液对吸粘材料的湿润能力强, 但是太小, 材料的内聚力太低, 造成粘结强度偏低。一般选择分子量较为均匀的树脂。六、希德的设备技术与研究希德通过结合德国先进技术和科学管理模式, 形成了完整的研发, 组装, 检测, 及营销体系。着力打磨混合领域尖端产品, 为全球客户提供性价比高的流体设备和成套工艺技术解决方案, 包括研磨、乳化、分散、均质、搅拌、混合、干燥、冷却、烧结、熔融等工艺, 提供工业生产中真空乳化机成套设备、粉体自动化配料系统、交钥匙工程大成套设备、多功能成套生产系统工艺过程监测、DCS 控制技术等。七、胶黏剂乳化机设备简介独特的定转子结构

，产生超强的剪切力，可在真空或压力工况下迅速减小液滴尺寸，使乳化更稳定，分散更均匀。提供从小试 - 中试 - 大生产全系列产品，可以满足不同的安装条件和非标要求。

( 洽谈：13338684951 ) 设备原理高剪切分散乳化就是高效、快速、均匀地将一个相或多个相分布到另一个连续相中，而在通常情况下各个相是互不相溶的。由于转子高速旋转所产生的高切线速度和高频机械效应带来的强劲动能，使物料在定、转子狭窄的间隙中受到强烈的机械及液力剪切、离心挤压、液层摩擦、撞击撕裂和湍流等综合作用，从而使不相溶的固相、液相、气相在相应成熟工艺和适量添加剂的共同作用下，瞬间均匀精细的分散乳化，经过高频的循环往复，最终得到稳定的高品质产品。

我公司为厂家直销乳化机，均质机，分散机，研磨机，胶体磨

服务于制药、化妆品、生物、食品等行业机械设备。

主要产品：真空乳化搅拌机组、栓剂真空乳化搅拌机组

全自动软膏灌装封尾机、全自动软管装盒机

膏霜类成套设备流水线、配液罐、配料罐、搅拌罐

适用工艺

适用于真空或压力工况下对物料的分散、乳化、均质、混合等工艺。

设备选型表

型号	功率 ( KW )	转速 ( rpm )	A	B	标准/最大C	适用容积 (L)
SAS90	1.5	2900	705	200	430	5-50
SAS100	2.2	2900	1288	265	740	50-100
SAS120	4	2900	1508	290	863/1000	100-300
SAS140	7.5	2900	1830	350	1083/1700	200-800
SAS160	11	2900	2040	350	1110/1780	300-1000
SAS180	18.5	2900	2505	415	1520/1950	500-2000

注

\* 表中上限处理量是指介质为“水”时测定的数据；\*

如介质粘度或固含量较高，建议与管线式高剪切分散乳化机配合使用；\*

如有高温、高压、易燃易爆、腐蚀等特殊工况时，须提供详细准确的参数；\* 本表数据如有更改，恕不另行通知，正确参数以提供的实物为准。胶黏剂乳化机,胶粘剂乳化机,胶黏剂乳化泵,高分子材料分散机,胶黏剂乳化罐