

西格玛离心机售后维修 北京西格玛故障报修客服

产品名称	西格玛离心机售后维修 北京西格玛故障报修客服
公司名称	北京速达设备维修有限公司
价格	.00/个
规格参数	西格玛/Sigma:20 3k15:30
公司地址	北京市密云区西大桥路67号十里堡镇政府办公楼 407室-2530(十里堡镇集中办公区)
联系电话	13810166989

产品详情

【Sigma-售后】北京西格玛Sigma离心机售后维修电话：40000-22991；010-5726-1824.

主要特点：

台式高速冷冻离心机，最大离心力可达30,070 xg

离心转速范围：100~18,000 rpm，设定步长精度1rpm

所有可能的运行参数均可以任意设定

20个线性加/减速曲线，20个二次方加/减速曲线，20个用户自定义曲线，60个存储程序

磁性转头自动识别，可以防止误操作

多种规格角转头可选，适配离心管范围从0.2ml到100ml

可选配水平转子、酶标板转子、鼓式转子等，选配不同的适配器，适合不同的离心管

配置高效制冷系统，温度范围-20 ~-40

具有快速制冷功能和静止预冻功能。

免维护无碳刷变频电机，使用寿命更长

具有定速计时功能，时间控制0-99h59 min，也可连续运转或短时加速

具有 T功能，精确控制离心运转过程中离心腔温度

具有运行监控功能，精确控制离心转速与离心时间

产品符合国际安全标准IEC1010及ISO9001质量认证。

Sigma离心机内部各系统每年仔细保养检修一次。仪器的可疑部分要进行校验和清除内部污物尘埃，长期不用时要定期通电，让油循环和冷冻系统启动运行，保证管遭畅通。下面就各个系统的检修加以说明。

1. 驱动系统的检修

驱动系统是离心机的心脏部分，高速电机、变速齿轮、旋转轴承和滑动轴承等任何一部分出现不正常现象，都会影响仪器的正常运行。

驱动系统的主要异常情况有：出现异常声音；轴承烧坏，用于转动转子时有阻力感觉；犬齿轮打坏，高速旋转轴打断；升速缓慢，振动厉害，转速达不到额定转速；高速电机长期运行，轴承润滑油甩干，形成干磨而发生声音异常 振动和转速不稳定等。

高速电机长期运行，碳刷磨损缩短，压簧松动，碳刷附着力减小，碳刷与换向器（整流子）之间的电阻增大和碳沫的污染，均能形成火花，烧毁换向器 同时会发出一种放电的“啪啪”声，影响电机的正常运行。高速电机的线包短路、断路和绝缘破损均能使电机发热而不能启动。出现以上任何一种异常情况，均应立即停机检修。

2. 真空系统的检修

目前的超速离心机（高速离心机没有真空系统）大部分采用机械旋转式真空泵和油扩散泵两级真空系统，真空度可达到10-3mmHg，这样就大大地减少了空气的磨擦阻力和摩擦所产生的温度升高。为了保证离心腔内的真空度，预冷的转子装到旋转轴上之前要把表面的霜雾水分擦净，再入离心室，然后启动真空泵抽真空。

另外，在离心机长期的工作过程中，会有一些水分浸入瓢泵内与油混合。所以在每次检修时，要将真空泵底部的排油开关打开，把水排放出来，而后将附件漏斗插入排油口乙烯管中，加注MR-100真空油，一直加到油位观察中心标线高度 若在排水之前发现油太脏、发黑，刚应全部将其放出更换。

做完上述检修后，接着检查聚油槽下面的乙烯管内是否积满油。如发现积油，说明油雾分离器被堵塞，这样就需要将油雾分离器顶母螺丝拧下，拆下顶盖，抽出滤芯更换。

离心腔内的真空度是否良好，除与真空泵的本身性能和故障有关外，还与仪器机门的密封橡胶圈、轴封套和管道的密封有关。发现漏气要立即修理，特别是对一些不太注意的部位和接口处更要仔细检查。

Sigma离心机注意事项：

- 1、为了确保安全和离心效果，仪器必须放置在坚固水平的台面上，工程塑料盖门上不得放置任何物品；样品必须对称放置，并在开机前确保已拧紧螺母。
- 2、使用前应检查转子是否有伤痕、腐蚀等现象，同时应对离心杯做裂纹、老化等方面的检查，发现有疑问立即停止使用，并与厂方联系；开机运转前请务必拧紧转头的压紧螺帽，以免高速旋转的转头飞出造

成事故。

- 3、转速设定不得超过最高转速，以确保机器安全运转。
- 4、使用中如果出现0.00或其他数字，机器不运转，应关机断电，10秒后重新开机，待所设转速显示后，再按运转键，机器将照常运转。
- 5、如需分离样品的比重超过1.2克/立方厘米，转速N必须按下式修正： $N=N_{MAX}*(1.2/\text{样品比重})^{1/2}$ ， N_{MAX} =转子极限转速。
- 6、不得在机器运转过程中或转子未停稳的情况下打开盖门，以免发生事故。
- 7、离心杯必须等量灌注样品，切不要使转头在不平衡的状况下运行。
- 8、离心机一次运行不要超过60分钟。
- 9、离心机必须可靠接地;机器不使用，请拔掉电源插头。

北京西格玛Sigma售后客服：40000-22991.