

三筒烘干机 环保三筒烘干设备 厂家直销

产品名称	三筒烘干机 环保三筒烘干设备 厂家直销
公司名称	河南能达动力机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号: 2.0x6m 生产能力(矿渣):20-25 功率:7.5kwx2
公司地址	河南省巩义市孝义街道白沙路2号
联系电话	03711234567 15515682622

产品详情

三筒烘干机可广泛应用于各个行业的矿渣、粘土、煤、铁粉、矿粉及其它混合材，建筑业的干混砂浆，黄沙等以及化工、铸造等行业原材料烘干。

三筒烘干机的特点：

- 1、技术含量高，筒体自我保温，热效率高达80%（单筒烘干机热效率仅为35%），比单筒烘干节煤68%，产量提高100%。
- 2、比单筒烘干机整机长度缩短60%，有利于工艺布置。减少厂房的建筑面积，节约工程投资40%左右。占地面积20m²左右。
- 3、采用耐热耐磨合金钢板，比普通钢板耐磨4倍。使用寿命长，维护方便。
- 4、热效率高，外筒体温度低于60（单筒烘干机外筒体温度高达150），出口温度低，出料温度低于60。
- 5、出口温度低，有利于除尘设备使用时间长，可直接配套气箱脉冲袋式除尘器。
- 6、土建投资降低50%左右，电耗降低60%。
- 7、无需大小齿轮转动，采用托轮转动。
- 8、热风炉可配套沸腾炉、喷煤炉、手烧炉、也使用于燃油、燃气炉，能烘20mm以下的块料、粒料、粉状物料。

三筒式烘干机具有结构紧凑、构造简单、布局合理，提高物料与热能的热交换率，使物料烘干效果好；基础投入少，仅是相同产量单筒烘干机的二分之一，减少了一次性投入；运行可靠、能耗低、热效率高；同时，容易实现自动化控制，减少操作人员，节约劳动力资源。

三筒烘干机工作原理：

物料由供料装置进入回转滚筒的内层,实现顺流烘干,物料在内层的抄板下不断抄起、散落呈螺旋行进式实现热交换,物料移动至内层的另一端进入中层,进行逆流烘干,物料在中层不断地被反复扬进,呈进两步退一步的行进方式,物料在中层既充分吸收内层滚筒散发的热量,又吸收中层滚筒的热量,同时又延长了干燥时间,物料在此达到最佳干燥状态。物料行至中层另一端而落入外层,物料在外层滚筒内呈矩形多回路方式行进,达到干燥效果的物料在热风作用下快速行进排出滚筒,没有达到干燥效果的湿物料因自重而不能快速行进,物料在此矩形抄板内进行充分干燥,由此完成干燥目的。