

# 粉煤灰烘干机 节能环保 经久耐用 厂家直销

产品名称	粉煤灰烘干机 节能环保 经久耐用 厂家直销
公司名称	河南能达动力机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:2.0x2m 生产能力:2-3t/h 功率:5.5kw
公司地址	河南省巩义市孝义街道白沙路2号
联系电话	03711234567 15515682622

## 产品详情

粉煤灰烘干机目前主要采用三回程滚筒烘干机，是在单筒烘干机的基础上，开发研制而成，是工业烘干机无粘性、流动性好的物料不错的选择。应用于各个电厂火力发电的排出物、各企业锅炉燃煤排放物，同时适合沙子、矿渣、粘土等物料的烘干。适用物料：水泥、砂浆、混凝土、并成为水泥、制造烧砖、铺筑道路；构筑坝体，建设港口，农田坑洼低地、煤矿塌陷区及矿井的回填；也可以从中分选漂珠、微珠、铁精粉、碳、铝等有用物质，其中漂珠、微珠可分别用作保温材料、耐火材料、塑料、橡胶填料。

粉煤灰烘干机的特点：

- 1、出气温度低，除尘设备使用时间更长。
- 2、能烘干20mm以下的块料、粒料状和粉状物料。
- 3、无需大小齿轮传动，采用托轮直接驱动，机械效率更高。
- 4、无漏风现象，彻底解决了密封难点，几小时内就可安装完毕。
- 5、比单筒烘干机减少占地50%左右，土建投资降低50%左右，电耗降低60%。
- 6、三筒烘干机筒体自我保温热效率高达70%以上（传统单筒烘干机保温热效率仅为35%），节能效果显著。
- 7、可根据使用方要求轻松调控所要的终水份指标。
- 8、三筒烘干机可以使物料终水份确保1%以下，是干混砂浆及矿渣粉生产线的产品。

9、出料温度<50度，可直接进料库，无需进冷却棚冷却。

粉煤灰烘干机工艺流程：

- 1.粉煤灰经过一段时间的自由脱水后，由装载机给入料仓，然后由料仓底部的给料机定量的给入到输送设备，然后由输送设备送入到烘干机的进料封头。
- 2.物料进入烘干机时，为了最大限度降低冷风的混入，特采用特制进料器密封。
- 3.物料进入烘干机内部，和从过热管中引入的热风接触进行热交换。物料随着烘干机的转动被反复扬起的时，向前推动，从内筒进入中筒而折回，在进入外筒流向出料封头。物料排出烘干机时仍采用特制卸料器锁风，并且前后封头的密封采用密封效果最好的石墨盘根，最大限度的降低冷风的混入，提高烘干机效率，减少引风机的压力负担，同时也减少后期的除尘负担。
- 4.物料从烘干机排出后，可根据需要由输送设备送入成品料仓或进行包装。
- 5.经过热交换的空气，温度在出料端降低到80-120℃，同时湿度增加，在后面引风机的作用下，经过旋风、袋式二级的除尘（也可以考虑反水除尘、水膜除尘等），达到国家排放标准，经过烟囱排到室外。
- 6.整个烘干系统设备的控制，可以选用全自动PLC控制。烘干机的前后封头装有测温装置，可以联动热风炉、圆盘给料机、引风机、烘干机主机变频器，使烘干机的效能达到不错的效果，提高产量，减少人力资源。