

热水器水阀专用PPS塑胶原料可替代铜铝使用高刚性

产品名称	热水器水阀专用PPS塑胶原料可替代铜铝使用高刚性
公司名称	东莞市鑫亿鑫塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市谢岗镇稔子村二路2栋2028号1楼
联系电话	13535595618

产品详情

热水器水阀专用PPS塑胶原料可替代铜铝使用高刚性可降低成本

玻纤增强聚苯硫醚粒料（PPS-G40）产品特性本品是我公司生产的玻璃纤维增强聚苯硫醚系列产品之一，它是在我公司生产的聚苯硫醚树脂的基础上，通过双螺杆挤出机加入玻璃纤维，混炼造粒而成的。本品力学性能优良，具高刚性、高抗蠕变性，耐高温，阻燃、耐化学腐蚀、电绝缘性能优、耐电弧性好等特点，更具有加工性能好，吸水率低、成型收缩率小、尺寸稳定性好、耐辐射等性能，适宜二次加工，是本系列产品中用途最广、用量最大的品种。产品用途由于本品的突出特性，被广泛地用于在航天航空、化工、电子电器、机械、汽车铁路等行业中，制作高强度、耐高温、绝缘的各种高性能要求的航空业用器件；制作防腐器件、耐腐蚀阀门、绝缘器件等；制作精密电器接插件、高强度外壳、耐高温接触器等；制作使用环境苛刻的电机零件、端子；制作耐高温、尺寸精密要求的汽化器、分配器、点火器、滑块、制动系统电磁阀、齿轮、热敏电偶、活塞环。制作高档热风筒、卷发器、烫发器、咖啡煲。产品性能项目单位测试值测试标准密度g/cm³1.7GB/T 1033.1-2008成型收缩率平行/垂直(料流方向)%0.25/0.75GB/T 15585-1995压缩强度MPa130GB/T 1041-2008洛氏硬度HR111GB/T 3398.2-2008拉伸强度MPa180GB/T 1040.2-2006断裂伸长率%1.8GB/T 1040.2-2006弯曲模量MPa1.36 × 10⁴GB/T 9341-2008弯曲强度MPa272GB/T 9341-2008悬臂梁缺口冲击强度KJ/m²14GB/T 1843-2008体积电阻率 .m⁵ × 10¹⁴GB/T 1410-2006表面电阻率 5 × 10¹⁴GB/T 1410-2006介电常数1MHz4GB/T 1409-2006电气强度KV/mm17GB/T 1408.1-2006熔点 282GB/T 4608-1984热变形温度(1.81MPa) 265GB/T 1634.2-2004燃烧性（垂直法）级FV-0GB/T 2408-2008注：该表数据为产品测试典型值，不作为产品验收标准提供。使用方法本品适用于注塑成型，由于聚苯硫醚是结晶型聚合物，在加工过程中应考虑到其产品的转角和壁厚变化的应力集中问题，故成型工艺较讲究。本品注塑成型工艺参考如下：1、物料干燥工艺温度：110~140 时间：3~5h1.1如成型产品中有金属嵌件，必须先预热嵌件：金属嵌件预热温度：130~140 金属嵌件预热时间：恒温1h1.2为保证得到比较稳定的色彩，本色料必须在同一干燥条件下进行预干燥。2、注塑工艺：模具温度：100~150 料筒温度：前段：270~290 中段：300~320 后段：300~320 喷嘴：290~320 注塑压力：50~100Mpa注塑速度：中速，有时为想得到良好的外观，可以采取高速注射，但须注意制品发生翘曲、烧焦的可能背压：为确保计量准确，背压应在0.1-1.0 Mpa螺杆转速：通常应为40-100rpm，不宜过高注塑时间：根据制件的大小确定，以制件充满模具且表面基本冷却定型为佳。3、后处理工艺：以制件大小确定处理温度：160~180 处理时间：4~16hr包装、运输、储存本品由内衬塑料薄膜的纸袋包装，25

公斤/袋，按非危险品运输。