

# PA1010

产品名称	PA1010
公司名称	东莞市鑫亿鑫塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市谢岗镇稔子村二路2栋2028号1楼
联系电话	13535595618

## 产品详情

### PA1010

PA1010 的重要应用领域包括汽车和工业应用的供应管线，尤其是不含内酰胺的燃料管线、电缆护套、体育和休闲产品以及便携式电子设备的外壳。聚酰胺 1010 (PA1010) 通过癸二胺和癸二酸缩聚反应而制成。两种单体使用一项多步骤化学制程从可再生原料蓖麻油中获得。Polyamide 1010 几乎 100% 基于可再生原料。EMS-GRIVORY 使用 GreenLine 这一名称。销售 Grilamid 1S 系列生物基产品如需了解更多关于 PA1010 的详细信息，欢迎致电联系，我们希望以我们多年的技术经验帮助客户解决选材及各种生产中遇到的问题。1.干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。2.熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。3.注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。