

# AG15A1ABS台湾台化

产品名称	AG15A1ABS台湾台化
公司名称	东莞市鑫亿鑫塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市谢岗镇稔子村二路2栋2028号1楼
联系电话	13535595618

## 产品详情

### AG15A1ABS台湾台化

AG15A1 ABS台湾台化” 详细信息东莞市金鑫塑胶原料经营部AG15A1

ABS台湾台化----英文名为acrylonitrile – butadiene – styrene copolymer[1] ,简称ABS。ABS通常为浅黄色或乳白色的粒料非结晶性树脂。ABS为使用广泛的工程塑料之一。ABS具有优良的综合物理和机械性能，极好的低温抗冲击性能。尺寸稳定性。电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性、成品加工和机械加工较好。ABS树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、酮、酯和某些氯代烃中。ABS树脂热变形温度低可燃，耐候性较差。熔融温度在217~237 ，热分解温度在250 以上。如今的市场上改性ABS材料，很多都是掺杂了水口料、再生料。导致客户成型产品性能不是很稳定。AG15 A1 ABS台湾台化成型工艺塑料ABS也可以说是聚苯乙烯的改性，比HIPS有较高的抗冲击强度和更好的机械强度，具有良好的加工性能，可以使用注塑机、挤出机等塑料成型设备进行注塑、挤塑、吹塑、压延、层合、发泡、热成型，还可以焊接、涂覆、电镀和机械加工。ABS的吸水性比较高，加工前需进行干燥处理，干燥温度为70~85 ，干燥时间为2~6h；ABS制品在加工中容易产生内应力，如应力太大，致使产品开裂，应进行退火处理，把制件放于70~80 的热风循环干燥箱内2~4h，再冷却至室温即可。机构评级 EC 1907/2006 (REACH)RoHS 合规性 RoHS 合规UL文件号 E162823形式 粒子加工方法

注射成型物理性能 额定值 单位制 测试方法比重 -- 1.05 g/cm<sup>3</sup> ASTM D79223 ° C 1.05 g/cm<sup>3</sup> ISO 1183熔流率（熔体流动速率） ASTM D1238, ISO 1133200 ° C/5.0 kg 1.9 g/10 min ASTM D1238, ISO 1133220 ° C/10.0 kg 19 g/10 min ASTM D1238, ISO 1133收缩率 - 流动 0.40 到 0.70 % 内部方法硬度 额定值 单位制 测试方法洛氏硬度 R 级, 23 ° C 110 ASTM D785R 计秤, 23 ° C 110 ISO 2039-2机械性能 额定值 单位制 测试方法抗张强度 23 ° C 47.6 MPa ASTM D63823 ° C 48.0 MPa ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C) 2650 MPa ASTM D790, ISO 178弯曲强度 23 ° C 79.4 MPa ASTM D79023 ° C 79.0 MPa ISO 178冲击性能 额定值 单位制 测试方法无缺口悬臂梁冲击 (23 ° C, 6.35 mm) 200 J/m ISO 180, ASTM D256热性能 额定值 单位制 测试方法载荷下热变形温度 ASTM D648, ISO 75-2/A1.8 MPa, 未退火, 12.7 mm 85.0 ° C ASTM D648, ISO 75-2/A1.8 MPa, 退火 195.0 ° C ASTM D648, ISO 75-2/A维卡软化温度 100 ° C ISO 306/A, ASTM D1525

2大量现货供应ABS AG15A1 台湾台化