

新型建筑板材 聚氨酯封边板

产品名称	新型建筑板材 聚氨酯封边板
公司名称	三河鑫顺明达建材有限公司
价格	90.00/平米
规格参数	品牌:东方诚 型号:500-1150 产地:北京
公司地址	顺义区李遂镇市场北路19号
联系电话	13717775652

产品详情

岩棉保温隔热彩钢夹芯板 其芯材是以玄武及其它天然矿石等为主要原料，经高温熔融成纤维，加入适量粘结剂，固化加工而制成的。该产品适用于工业设备、建筑、船舶的绝热、隔音等，同时适用于净化房、防爆防火车间吊顶、隔断等。

- 1) 密封性能：聚氨酯双侧封岩棉夹芯板采用了流水线生产工艺，从而利用了聚氨酯产品优异的防水性克服了岩棉易吸水潮解的缺点，在物理性能上有效延长了产品的使用寿命。
- 2) 美观性能：接口采用标准进行设计，外观圆润流畅，板面平整美观，接缝严密，强度可靠，有效防止冷热桥的产生。
- 3) 刚度好：聚氨酯双侧封岩棉芯材与两层钢板粘接成一个整体，共同工作，再加上屋面板上表面起波压型，其整体刚度远胜于压型板夹岩棉（玻璃丝棉）的现场复合板材。夹芯板通过连接件与檩条固定后，

大大提高了屋面的整体刚度，加强了屋面整体工作性能。选用岩棉夹芯板，可采用较大檩距，故可节省檩条用量1/3~2/3。

4) 扣接方式合理：聚氨酯双侧封岩棉屋面板采用暗扣连接方式，避免了屋面板接缝漏水的隐患，节省了配件用量。

5) 固定方法牢固合理：聚氨酯双侧封岩棉屋面板采用特制M6自攻螺丝与檩条固定，能有效抵抗台风等外力作用。自攻螺丝设置在屋面板两板接缝之间的波峰位置，并采用特殊的防水构造，避免产生防水薄弱点。

6) 安装周期短：聚氨酯双侧封岩棉夹芯板，由于现场无须二次加工，不仅可保持周围环境的整洁，不影响其它工序的正常进行，而且可以大大缩短板材的安装周期，岩棉夹芯板的日平均安装面积达600~800m²。

7) 防划伤保护：聚氨酯双侧封岩棉夹芯板在生产时，可在表面粘贴聚乙烯不干胶保护膜，以避免运输及安装过程钢板表面涂层受到划伤或磨损。

1) 防火性能优异：聚氨酯双侧封岩棉夹芯板采用的原材料、生产工艺及配方，使它具有很好的防火性能。试验表明，它具有超过1000 的耐火能力。聚氨酯双侧封岩棉夹芯板已通过了检测机构的测试，依照标准化组织的标准，岩棉夹芯板满足防火标准M.I. 14/09/61函91号和D.M. 30/11/83的要求。试验结果如下：50mm厚聚氨酯双侧封岩棉夹芯板REI 30，80mm厚聚氨酯双侧封岩棉夹芯板REI 60，100mm厚聚氨酯双侧封岩棉夹芯板REI 120。

2) 保温隔热性好：聚氨酯双侧封岩棉夹芯板的保温隔热性是以岩棉的导热系数 $\lambda=0.043 \text{ W / m}^2 \text{ K}$ 为依据，以相应比例的岩棉芯材的厚度计算求得的。

3) 隔声吸音效果显著：聚氨酯双侧封岩棉夹芯板对噪声传递有显著的削减作用，特别适用于有指定航班通过的地方。另外，采用了岩棉屋面板后，雨水、冰雹对建筑物的屋面钢板冲击而引起室内声响，也明显减弱。通过测试，按照ISO 717/82和UNI 8270/7标准，选用密度为120kg/m³岩棉作芯材的夹芯板，隔声效果可达到RW=29~30 dB。岩棉夹芯板同时具有极好的吸音效果，它能吸收较广频率范围内的声音。按照ISO 354/85标准，岩棉夹芯板吸音性能水准达到DELTA LA=15.7 dB(A)。

聚氨酯双侧封岩棉夹芯板充分发挥了岩棉芯材的独特性能，在防火、保温隔热、吸音隔声等方面有着显著的功效；同时又保留了聚氨酯可塑、密闭、高强、不吸水的优点。此材料是建筑工程方面一次革命性的改变，使得聚氨酯、岩棉的优点得到了充分的融合，屏弃了传统板材存在的缺点。在某种意义上讲，聚氨酯双侧封岩棉夹芯板与普通岩棉夹芯板不能相提并论。