

# 直径2米螺旋钢管价格

产品名称	直径2米螺旋钢管价格
公司名称	河北天泽管道制造有限公司
价格	3750.00/吨
规格参数	规格:219-3620mm 壁厚:5-30mm 长度:3-18米
公司地址	盐山县蒲洼开发区玮赫世嘉院内（注册地址）
联系电话	13191990385 13731709385

## 产品详情

直径2米螺旋钢管价格。我公司是一家集生产销售螺旋管，螺旋钢管，大口径螺旋钢管于一体的综合性企业，座落于钢管管件之都之称的盐山开发区，。公司主要生产用于集中供热、供水、污水处理，造纸、电力、石油、天然气、煤气输送建筑工程等中、低压流体输送管道用钢管。产品规格为 219mm- 3520 mm，壁厚为5mm-26mm，钢级B-X80，年产量为15万吨，凭借先进的生产设备，完善的检测手段、雄厚的技术力量，我公司产品在市场的销售连创新高，产品质量得到国内外用户的一致好评。公司通过了ISO 9001国际质量体系认证，取得了中华人民共和国特种设备制造许可证和自营进出口证，并多次受到省、市、县有关部门的表彰奖励。

### 一.螺旋焊管成型方式

螺旋焊管又称螺旋钢管是将低碳碳素结构钢或低合金结构钢钢带按一定的螺旋线的角度卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。其规格用外径\*壁厚表示，焊管应保证水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能要符合规定。

### 二.螺旋焊管应用差异

承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管SY5038-83，用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管SY5037-83，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。承压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管SY5036-83主要用于输送石油、天然气的管线；

### 三.螺旋焊管常用标准

GB/T9711.1-1997（国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分：A级钢管(要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管)）、API-5L（美国石油协会、也叫管线钢管；其中分为PSL1和PSL2两个级别）、SY/T5040-92（桩用螺旋缝埋弧焊钢管）。螺旋钢管的常用标准一般分为:SY/T5037-2000（部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管）、

#### 四.螺旋焊管理论重量计算公式直径2米螺旋钢管价格

螺旋焊管每米的理论重量计算公式： $W=0.02466(D-S)S$ 式中： $W$ --螺旋焊管每米理论重量，kg/m； $D$ --螺旋焊管的公称外径，mm； $S$ --螺旋焊管的公称壁厚，mm。

#### 五.螺旋焊管用途

作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管等。螺旋焊管在国内主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设。作液体输送用：给水、排水。国内螺旋焊管厂家以河北螺旋焊管生产厂家为代表，其他省市也有零星分布。

#### 直径2米螺旋钢管价格

1.名称：Q235B螺旋钢管

2.Q235B螺旋钢管材质：Q235A，Q235B，0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb. Q345 L245 L290 X42 X46 X70 X80

3.分类：一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管（SY5037-83），采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。承压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管（SY5036-83）主要用于输送石油、天然气的管线；承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管（SY5038-83），用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；

#### 直径2米螺旋钢管价格

4.标准：SY/T5037-2000（部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管GB/T9711.1-1997（国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分：A级钢管(到要求严格的GB/T9711.2 B级钢管)）、API-5L（美国石油协会、也叫管线钢管；其中分为PSL1和PSL2两个级别）、SY/T5040-92（桩用螺旋缝埋弧焊钢管）

大口径螺旋钢管一般是指直径大于1米的螺旋钢管。螺旋钢管是用钢带经过弯曲成型，然后经焊接制成。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验，对表面质量有一定要求，通常交货长度为12米，常要求定尺交货。