

全自动液压榨油机的使用并注意按操作规程操作

产品名称	全自动液压榨油机的使用并注意按操作规程操作
公司名称	河南路得机械设备有限公司
价格	18500.00/台
规格参数	
公司地址	巩义市紫荆路明泰大厦818
联系电话	0371-64138788 13623861234

产品详情

液压榨油机主要由电器控制、自动加热、调整、传动和真空滤油等部件组成。榨螺由合金钢经渗碳处理，增强表面硬度和耐磨性；榨排经平面磨床磨制，保证油线精度，提高出油率；配电、真空、自动加热等标准部件，选用国内知名品牌，优化机器配置；机器表面采用不锈钢及镀铬处理，符合食品卫生标准。

注意保持清洁卫生在开榨前和压榨中，必须注意活塞表面的清洁，对活塞表面黏附的脏物和油污要及时清洗干净。要经常注意油箱中的液压油是否清洁，向油箱注油时须经仔细过滤。使用一段时间后，若发现油液不洁，应及时放出过滤，或更换新油。

降低压力时，须先打开回油阀，当油缸中的油回流到油箱内时，应缓缓开启阀门，以避免压力骤然下降。使用时，严禁将安全阀调整到压力表读数40兆帕(400千克力/平方厘米)以上，以避免管路或油缸出现炸裂。严禁随意加长油泵摆动手柄，以防止各零部件超载运行，不可以常使安全阀跳阀，以避免阀套磨损、弹簧因过度疲劳失去弹性而致使安全阀失灵。

油泵不吸油检修时，若属污物堵塞滤油网，应拆洗滤油网。若属油液使用过久，因沉淀物附着在进油活门上而致使活门不密合，应更换新油或放出旧油过滤并清洗进油活门。若属油箱中油量不足，向油箱中加足油即可，若油泵中未成真空，可拔出小活塞，注入油液后再压。

安全阀失灵检修时，若属油液中有污物致使钢球阀门不密封，应清洗安全阀，去除污物，使钢球阀门闭合。若属弹簧失去弹性不能承受高压，应更换新弹簧。若属调节螺钉松动，导致未到规定压力就跳阀，应重新调节螺钉，使压力达到规定压力时才跳阀。若属经常超压作业，导致钢球将阀门碰伤，应重新研磨阀门，更换新钢球并注意按操作规程操作。