



该料用途 性，高注射成型  
 备注说明 泵件,阀门/阀门部件  
 填料：玻璃纤维增强材料。

技术参数

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
物理性能	比重	ASTMD792	1.30	g/cm
	收缩率-流动	ASTMD955	0.30到0.50	%
机械性能	抗张强度	ASTMD638	100	MPa
	伸长率(断裂)	ASTMD638	3.0	%
	弯曲模量	ASTMD790	7200	MPa
	弯曲强度	ASTMD790	160	MPa
冲击性能	悬壁梁缺口冲击强度	ASTMD256	10.0	kJ/m
热性能	载荷下热变形温度(1.8MPa,未退火)	ASTMD648	130	° C
电气性能	体积电阻率	ASTMD257	2.3E+3	ohms · cm
可燃性	UL阻燃等级	1.6mm	UL94	HB
		3.2mm	UL94	HB