木工数控曲线锯、数控木工曲线锯厂家价格

产品名称	木工数控曲线锯、数控木工曲线锯厂家价格
公司名称	山东高密旭东机械厂
价格	12315.00/台
规格参数	旭东数控:旭东机械 xdjx-d120s:3000*1500*1500 山东省高密市姜庄镇:李仙村
公司地址	山东省高密市姜庄镇李仙村
联系电话	05362666901 15953689049

产品详情

高密旭东机械锯床转动锯床转动的优点是：切割稳定，不易断锯条（断不断锯条是件大事）；缺点是体积显大。锯条扭动的优点是：运动部件不外露，更美观；缺点是：断锯条情况比较严重。可以想象，锯条正负90度反复扭动加工，因金属疲劳的特性，将会使锯条产生断裂，降低了加工效率，提高了易损件的成本（尽量推荐客户用锯床转动的方式，锯条扭动是代产品缺点太多，因为这种方式大的知名厂家生产过，给客户造成了一定的认识误差。技术上总之是不可取的方式）

高密旭东数控带锯主要参数

锯轮直径：600x55mm锯带宽度：13mm锯带长度：4050mm锯带可旋转角度：+90 ° ~-90 ° 锯轮速度：830 RPM

X轴马达：2kwY轴马达：2kwC轴马达：1kw锯轮马达：3kw最大切削尺寸：2200x1250x260mm最小切削直径：90mm最大回车速度：50m/min控制系统：CAD净重：3t带锯头参数：最大加工厚度：260mm锯条长度：4050mm锯轮直径：600mm安装功率：3kw电源：380v主要配件：导轨：台湾进口TBI丝杠：台湾进口csk

伺服电机：信捷驱动器：雷赛带锯：马氏MJ346A

1. 全数控式的

2.咱们的机器有存储记忆功能。也就是说：某一个工件编辑好加工程序后储存，当工人下次使用该程序的时候，找出该程序使用即可。省却了反复调试和测量的过程，省工的同时并且保证了每次所加工的工件是准确的。减少了测量、调试的误差，少出次品。

3.编程很简单！操作界面采用填表式的编程。根据界面上的图标，结合实际工件的尺寸填入相应的数字。按确定键即可加工，如有不合适的尺寸，停止机器，修改参数即可。

采用一键式保存，一键打开，方便、高效。

4.(1)传动电机采用国内先进的伺服系统，精度高、效率高

(2)直线导轨和轴承采用台湾的TBI导轨，其使用寿命远远高于国产导轨，精度也是优于国产很多

详细参数电话或微信咨询

厂家直销，价格面议！

（具体配置可根据客户要求定做）

综述：全新的数控时代已经到来，使用数控设备不仅可以为您节约成本提高效率，更为重要是可以直接提高木器厂家的市场存活率，提高成交量。当欧洲的工业革命如火如荼进行时，古老的中国却在沉睡；当数控时代来临时，您已捷足先登，占领市场，领导了木业领域的变革！

高密旭东数控优点1.加工效率高、表面质量好、且不需要划线；

2.旭东数控节省木材、加工范围广、自动编程、操作简单、人机分工、降低工伤发生风险；

3.旭东数控不需锯条扭曲即可选择90°，使用锯条范围广，宽度10-20mm科学的结构设计避免,因为锯条疲劳耗损带来断裂的损失，限度增加锯条寿命；

4.旭东数控占地少、加工范围大、效率高；

5.经济实用，为众多用户解决曲线加工；