数控带锯、数控带锯厂家、数控带锯价格

产品名称	数控带锯、数控带锯厂家、数控带锯价格
公司名称	山东高密旭东机械厂
价格	37000.00/台
规格参数	旭东数控:旭东机械 xdjx-p200s:3000*1500*1500 山东省高密市姜庄镇:李仙村
公司地址	山东省高密市姜庄镇李仙村
联系电话	05362666901 15953689049

产品详情

高密旭东数控公司精益求精，依托企业下属研发机构“ 旭东数控机械研究所 ”不断引进和学习国际先进生产技术和工艺，产品所选用的主要元器件如数控系统、步进伺服电 机、直线导轨、滚珠丝杠等均采用国外名家产品，以满足公司对产品高品质的要求。型号：MB1220类型：带锯机控制形式：数控加工定制：是主轴转速：2500r/min锯轮直径：60mm据轮宽度：30mm最大加工尺寸：1300mm锯条最大行程：1200mm锯条切削速度：10m/s锯条厚度：3mm锯条最大宽度：30mm锯条最大展开长度：100mm工作台尺寸：1300*1200mm加工能力：10㎡/h电源：380V/Hz电机功率：6kW外形尺寸：10mm重量：1000kg

数控带锯：（省人、省力、省料更好的节约成本、提高效率、创造高额利润）

1.人员：传统机械两人操作（一人划脉，一人下料）使用数控带锯后减少划脉工序，可降为一人（人工只负责上料、接料，零工即可操作）即减少一位技师的薪酬支出（一般一位木工技师划脉工资在150元到200元之间/天一月就省出5000元左右）

2.省力：降低劳动强度，（接料其实女性即可操作，同时薪酬低生产成本自然也就更低）

3.省料：木器行业有一句俗语：“ 长木匠，短铁匠 ”工人师傅在使用传统带锯下料时必须得多下几毫米，留有几分余量也可以称为料耗。在使用数控带锯之后这块料耗在很大程度上就会得到降低（一张拼板平均可以省出一条椅子腿，每条腿根据木材种类和腿的体积大小不同平均可以节省17到27元不等，一千条就是20000元左右）减少浪费提高产量从而达到节约成本增加利润的目的

4.效率：按每天8个小时的工作量算，平均每天可以下450把椅子的料（切割厚度：260毫米只要总厚度别超过260cm，几层都可加工，效率是很可观的！）把之前5天的量，用一天干完，剩余4天可以让工人师傅继续在其它工序上为您更好的创造利润！

5.质量：切割下的工件表面平滑程度远高于普通带锯，轻微用刨铣机加工一下即可，既降低了刨铣时的劳动强度又提高了家具质量。

设备特点：

1.加工效率高、表面质量好、且不需要划线；

2.节省木材、加工范围广、自动编程、操作简单、人机分工、降低工伤发生风险、

3.不需锯条扭曲即可选择90°，使用锯条范围广，宽度10-20mm科学的结构设计避免

因为锯条疲劳耗损带来断裂的损失，最大限度增加锯条寿命；

4.占地少、加工范围大、效率高；

5.经济实用，为众多用户解决曲线加工

高密旭东数控曲线锯优点

旭东、安全：科学的自动报警保护系统，设置自动安全门监测报警控制系统和故障自动报警停机系统，可降低劳动强度，减少工伤事故。

节能：精密的锯条路线，使得后工序更省工，

省电；废料少.

省时：高速的锯条进给和回退速度，锯条进退全自动控制；大板自动切割，小版可拼版切割；CAD绘图加工，无需人工画图，省去人工画图工序，效率高。