

防渗渠成型机斗渠自动成型机

产品名称	防渗渠成型机斗渠自动成型机
公司名称	河南豫信致诚机械设备有限公司
价格	18000.00/个
规格参数	品牌:豫信致诚 型号:ZC-100115 产地:河南
公司地址	中站区许衡办事处东冯封村第四组
联系电话	0391-6851015 19903916940

产品详情

防渗渠成型机斗渠自动成型机性能特点：

- 1.液压推进式行走装置、成型效果好。
- 2.大功率振动器，密实度高，施工、表面光滑。
- 3.配有名牌发电机，性能稳定，油耗少，使用成本低。
- 4.整机零配件全部采用国内知名品牌、故障率低。
- 5.控制箱采用按钮控制，操作简单。
- 6.料斗内装有螺旋式送料装置，防止混凝土堆积。

防渗渠成型机斗渠自动成型机施工要领：

- 1、u型槽成型机构缝前用水泥接缝处冲洗,涂水泥浆一层,1:2.5膨胀水泥砂浆构缝。
- 2、渠边护土,要求U型槽成型机颗粒不大于20cm,密度均匀平整。
- 3、依据设计要求,每30米设一龙门桩,以所砌渠道外形为准,渠道型式同所砌U型板,精修渠道。
- 4、衬砌时板底铺设75#水泥砂浆3-4cm厚,宽度不小于15cm,纵横接缝宽度2.0-2.5cm。

防渗渠成型机斗渠自动成型机施工要求：

- 1、应根据测量放线，进行渠道基槽的挖填，清理工程范围内的树根、淤泥、腐殖土和污物；在油腻粘土地区，建议购买本公司设计制造的UD型渠道专用挖斗，进行一次性挖掘成型，由于油泥土坚硬，人工难以开挖和何事，对沙质土地也可用专用挖斗进行施工，可节省人力，提高工作效率，严格控制渠道基槽断面的高程、尺寸和平整度，其偏差值应满足下表要求。
- 2、一次成型现浇防渗渠按照规划及结构尺寸进行放线，采用机械或人工培模，利用大样板休整模的尺寸，要求培模夯打密实，回填土应分层夯实层厚不大于20厘米，干容重不低于1.55吨/立方米。土模成型应尽快浇筑，不能及时若浇筑，必须用塑料膜覆盖，防止风吹、日晒、雨淋损坏模型。
- 3、施工过程中，对原材料要分期分批取样检验。使用材料的配合比，应随时抽检复查，施工的各道工序应严格检查验收，施工中的各种材料的称量偏差值为水泥 $\pm 2\%$ ，黄沙 $\pm 3\%$ ，碎石 $\pm 3\%$ 。
- 4、现浇渠道施工宜在温暖季节施工。日平均气温5 以下或最低气温在-3 以下混凝土施工应按《水工混凝土施工规范》50J207-82低温季节施工的要求进行，日平均气温低于-5 时，应停止施工。
- 5、拌制混凝土应严格按照设计配合比配料，不得擅自更改。应坚持筐筐过磅称量，不得采用只称一筐顺自目估的不严格配料方法。混凝土采用机械拌时，净拌时间不得低于2分钟，当采用人工拌合时要求做到干拌三遍湿拌三遍，待颜色一致方可使用。
- 6、建筑混凝土应连续进行。混凝土应随拌随用如发生离析、严重浇水、漏浆、塌落度降低等问题时，应在建筑现场重新拌合，若超过混凝土初凝时间，应按废料处理。
- 7、建筑混凝土间歇时间超过混凝土初凝时间应按施工缝处理。施工缝的混凝土表面凿毛，再继续浇筑之前用水冲洗干净，湿润后在表面铺上10-15毫米的水泥浆一层，其标号及水泥品种与被处理的混凝土相同。
- 8、在雨季施工，下雨时不宜露天浇筑混凝土，浇筑后应及时覆盖，防止雨水对新浇混凝土的冲刷。混凝土浇筑完毕后12小时以内，即应加以覆盖和洒水养护，干硬生混凝土应于浇筑完毕后立即覆盖并洒水保持表面湿润。养护日期如是水泥时不得少于7昼夜，如用矿渣水泥、火山灰水泥不得少于14昼夜，对于抗渗漏要求的混凝土不得少于14昼夜。
- 9、现浇防渗渠施工时混凝土标号应大于150号，石子粒径不大于2厘米，水灰比控制在0.6-0.65之内。对施工中局部出现的蜂窝、麻面、等缺陷应及时用水泥砂浆由人工压板进行修补、复原。并对混凝土进行一到二次收面压光。要求收面后的混凝土渠道现面平整光滑。无外露石子或裂缝等不良缺陷。