

引水渠自走成型机U型渠一次成型机

产品名称	引水渠自走成型机U型渠一次成型机
公司名称	河南豫信致诚机械设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:豫信致诚 型号:ZC-100115 产地:河南
公司地址	中站区许衡办事处东冯封村第四组
联系电话	0391-6851015 19903916940

产品详情

引水渠自走成型机U型渠一次成型机施工注意事项：

- 1.现浇渠道施工宜在温暖季节施工。日平均气温5 以下或最低气温在-3 以下混凝土施工应按《水工混凝土施工规范》SDJ207-82低温季节施工的要求进行。日平均气温低于-5 时，应停止施工。
- 2.拌制混凝土应严格按照设计配合比配料，不得擅自更改。应坚持筐筐过磅称量，不得采用只称一筐顺自目估的不严格配料方法。混凝土采用机械拌和时，净拌时间不得低于2分钟，当采用人工拌合时要求做到干拌三遍湿拌三遍，待颜色一致方可使用。
- 3.浇筑混凝土应连续进行。混凝土应随拌随用如发生离析、严重泌水、漏浆、塌落度降低等问题时，应在浇筑现场重新拌合，若超过混凝土初凝时间，应按废料处理。混凝土凝结时间不得超过下表规定

混凝土标号 混凝土的凝结时间(分钟)

气温低于25 气温高于25

300号及300号以下 210 180

300号以上 180 150

引水渠自走成型机U型渠一次成型机工作原理：

自进式U形渠道衬砌机主要用于U形输水渠道的混凝土衬砌。它具有一个行走车，在行走车上有一个可升降的框架，在框架上设有修渠装置、送料装置、U形模、与U形模相配合的挤压装置以及切缝装置。工作时，将框架降入沟渠内。修渠装置先将沟渠修整成所要求的U形面；混凝土由送料装置送入沟内，

并沿沟渠内壁分布，挤压装置的U形压头移动，将混凝土推入U形模与沟渠内壁所形成的U形腔内挤压成型，伸缩缝由切缝装置完成。

(1) 自进式U形渠道衬砌机特征在框架上设有一个修渠装置，该修渠装置由卧式旋转铣盘、两个修U形沟渠侧壁的铲刀、输土装置和动力传动部件组成，

(2) 所说的料斗的出料口为U曲面，与沟渠内壁相对，所说的U形模的前半段是一个U形震动带，后半段是一个固定的U形带。

(3) U形模与修整好的沟渠内壁构成一个U形震动带，后半段是一个固定的U形带，它们与修整好的沟渠内壁构成一个U形的腔体。

(4) 在框架上设有与U形模相配合的纵向挤压装置，挤压装置由油缸和由油缸驱动的U形压头组成，

(5) 在框架上设有一个由可相对U形沟渠内壁作径向移动的多个切口、压板及其驱动机构组成，其中压板置于切刀的两侧。