

# 高精密齿条 研磨齿条 高精密研磨齿条

产品名称	高精密齿条 研磨齿条 高精密研磨齿条
公司名称	上海臻辛机械设备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:AOKI 型号:LRW5020 产地:日本
公司地址	上海共和新路966号1904室
联系电话	13817112869

## 产品详情

上海臻辛机械设备有限公司ZCIV高精密研磨齿条，各方面与国产齿条相比，无论是在精度和使用寿命上明显高于前者，而且在众多的进口齿条当中台湾进口齿条在性价比上有很大的优势，与其他进口齿条相比，AOKI青木齿条不仅提供可以媲美亚特兰大，YYC，KHK等各同行的优良品质，更在价格与交期上具备对优势。完全AOKI青木进口齿条，钢材的相关因子含量十足，耐磨性能秀，S45C中碳钢，硬度高可达50-55度，铬钼合金钢，硬度高可达60-65度，进行激光淬火后，不会损伤齿条的相关因子，即使在高强度、高负载下高速连续工作，也不会出现品质问题。相信上海臻辛机械设备有限公司会是您理想的选择！

产品制造过程均采用各项优良机具与专业技术，在严密的监督及品质管制之运作下，完成深具水准产品，齿条滚齿机可加工MP0.5~MP14之大型齿条(排齿)，长度1米/0.5米两种规格，可以根据不同需求无限连接，是高精密DIN6级（国标5级）。

一、品质（1）研磨级精度累计误差0.022mm/300mm（任意300mm）；（2）具有直齿/斜齿齿型，适应各种使用条件；（3）具有热处理型/未热处理型，同一模数可有多种强度；（4）具有方形/圆形外观，容易整合使用；（5）多种材料：合金钢、不锈钢、工程塑料（POM）。二、应用适用于快速、精确定位机构：适用于重负荷、高精度、高刚性、高速度、长行程之CNC工具机、铣床、钻床、车床、加工中心、切割机械、木工机械、焊接机械、石材机械等；3、应用案例设备名称：重型卧车,龙门铣,落地镗应用产品：产品描述1:精度等级：6h25材料：（S45C中碳钢）C45齿型：斜齿齿面处理：研磨硬度处理：热处理；硬度为45-50度四面研磨：有压力角：20°度右旋角：19度31'42"产品描述2:1.直齿齿条，齿轮M1~M5采用C43钢材齿数: 12T~120T20°。压力角,准确度高2菊花齿轮/伞齿轮M1~M520°。标准压力角采用C43钢材齿型及尺寸标准DIN3971精确之齿型,有效减低摩擦声音,损耗及榫榫扭曲压力3齿面及四面研磨处理,精度:JIS3-4级研磨级精度累计误差0.022mm/300mm模数M1~M1020°。压力角,准确度高S45C,C45优质中碳钢高精度、高速度;广泛用于木工机械,大型丝印移机,大型龙门铣床、CNC加工中心、注塑机械手,木工机械铝窗设备切割机械

滚轮齿条传动系统：直线和旋转传动领域的革命性创新技术成果，可实现零背隙、超高定位精度、无限延长、高速度、效率（99%）、高刚性、低噪音、低维护、耐腐蚀、长寿命的滚轮齿条传动系统，为满足机械性能设计的更高要求，提供了前所未有的可能性和创新能力。主要特点：零背隙/

高精度独特创新的有效啮合，始终保证两个以上的轮齿相互接触，在轮齿双方向上保证零背隙，保证 $\pm 20$ 微米的定位精度，每一个轮齿齿廓相对于一个轮齿的位置都进行了精确测量，从而确保极高的定位精度和消除齿距累计误差。高速运行能力滚轮齿条传动系统可以实现高速传动，速度高达11米/秒，完成通常只能由直线电机才能提供的高定位精度，并且在高速运动下，超低的摩擦设计不产生发热现象或部件磨损。