广东佛山【904L不锈钢管】东莞不锈钢工业管

产品名称	广东佛山【904L不锈钢管】东莞不锈钢工业管
公司名称	佛山市鑫聚亿不锈钢有限公司
价格	.00/千克
规格参数	鑫聚亿:鑫聚亿 904L:904L 宝钢不锈:宝钢不锈
公司地址	广东佛山澜石国际金属交易中心6座26号
联系电话	0757-83333376 18024146844

产品详情

广东佛山【904L不锈钢管】东莞不锈钢工业管

904L超级奥氏体不锈钢属低碳高镍、钼奥氏体不锈耐酸钢，为引进法国H · S公司的专有材料。具有很好的活化—钝化转变能力，耐腐蚀性能极好，在非氧化性酸如硫酸、醋酸、甲酸、磷酸中具有很好的耐蚀性，在中性含氯离子介质中具有很好的抗点蚀性，同时具有良好的抗缝隙腐蚀及抗应力腐蚀性能。适用于70℃以下各种浓度硫酸，在常压下耐任何浓度、任何温度的醋酸及甲酸与醋酸的混酸中的耐腐蚀性也很好。2主要成分20Cr-24Ni-4.3Mo-1.5Cu牌号及标准：UNS N08904、DIN1.4539、ASTM A240（全新标准将其归为不锈钢系列，原有标准ASME SB-625将其归为镍基合金系列）、SUS890L。3金相结构904L是完全奥氏体组织，奥一般含钼量高的奥氏体不锈钢相比，904L对铁素体和α相的析出不敏感。4性能密度：8.0g/cm3。抗拉强度：σb≥520Mpa。延伸率：δ≥35%。904L不锈钢的耐腐蚀性:由于904L碳含量是很低的（最大0.020%），因此在一般热处理和焊接的情况下，不会有碳化物析出。这样消除了一般热处理和焊接后出现在的晶间腐蚀的危险。由于高的铬镍钼含量，并且添加了铜元素，因此904L即使在还原性环境中，如硫酸和甲酸中也可以被钝化。高的镍含量使其在活性状态下也有较低的腐蚀速度。在0~98%的浓度范围内纯硫酸中，904L的使用温度可高达40摄氏度。在0~85%浓度范围内的纯磷酸中，其抗腐蚀性能是非常好的。在湿法工艺生产的工业磷酸中，杂质对抗腐蚀性能有很强的影响。在所有各种磷酸中，904L抗腐蚀性优于普通的不锈钢。在强氧化性的硝酸中，904L与不含钼的高合金化的钢种相比，抗腐蚀性能较低。在盐酸中，904L的使用仅限于较低的浓度1-2%。在这个浓度范围。904L的抗腐蚀性能好于常规不锈钢。904L钢具有很高的抗点腐蚀能力。在氯化物溶液中其抗缝隙腐蚀能力也是很好的。904L的高镍含量，降低了在麻坑和缝隙处的腐蚀速度。普通的奥氏体不锈钢在温度高于 60摄氏度时，在一个富氯化物的环境中对应力腐蚀可能是敏感的，通过提高不锈钢的镍含量，可以降低这种敏化性。由于高的镍含量，904L在氯化物溶液，浓缩的氢氧化物溶液和富硫化氢的环境中，具有很高的抗应力腐蚀破裂能力。配套焊材：焊条（E385-16/17），焊丝（ER385）。5应用范围*
石油、石化设备，如石化设备中的反应器等。* 硫酸的储存与运输设备，如热交换器等。*
发电厂烟气脱硫装置，主要使用部位有：吸收塔的塔体、烟道、档门板、内件、喷淋系统等。* 有机酸处理系统中的洗涤器和风扇。*海水处理装置，海水热交换器，造纸工业设备，硫酸、硝酸设备，制酸、制药工业及其他化工设备、压力容器，食品设备。*制药厂:离心机，反应器等。*植物食品：酱油罐，料酒，盐罐，设备和敷料。*对稀硫酸强腐蚀介质904L是匹配的钢种。[1]6注意事项1、加工性能

1.1 焊接性能与一般的不锈钢一样 ,90 4
L可以采用各种各样的焊接方式进行焊接。最常用的焊接方式为手工电弧焊或隋性气体保护焊
,焊条或焊丝金属基于母材的成分且纯度更高 ,钼的含量要求高于母材。焊前一般无须进行预热
,但是在寒冷的户外作业 ,为避免水汽的凝集 ,接头部位或临近区域可作均匀加热。注意局部温度不要超过
10 0°C ,以免导致碳集聚
,引起晶间腐蚀。焊接时宜采用小的线能量、连续及快的焊接速率。焊后一般无须热处理
,如需进行热处理 ,须加热至 110 0～ 1150°C后迅速冷却。1.2 机加工性能

90 4 L的机加工特点类似于其他奥氏体不锈钢
,加工过程中有粘刀及加工硬化的趋势。须采用正前角硬质合金刀具 ,以硫化及氯化油作为切削冷却液
,设备及工艺应以减少加工硬化为前提。切削过程中应避免用慢的切削速度及进刀量。904L
化学性能:合金 % 镍 铬 钼 铜 铁 碳 锰 硅 磷 硫904L 最小 23 19 4 1 ? 最大 28 23 5 2 0.02 2 1 0.045 0.035 ?

904L 机械性能:Density 8.0 g/cm3Melting point 1300-1390 °C

904L常温下合金的机械性能的最小值:合金状态 抗拉强度Rm N/mm2 屈服强度RP0.2N/mm2 延伸率A5 %