

上海航发NB4-G40F齿轮泵

产品名称	上海航发NB4-G40F齿轮泵
公司名称	上海穆铠机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:航发 型号:NB4-G40F 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区沪杭公路1588号
联系电话	18701949608

产品详情

直齿共轭内啮合齿轮泵性能：无泄露驱动方式：电动泵轴位置：边立式叶轮数目：单级
双极排出压力：8.0 16 32 pMpa效率：85 %必需汽蚀余量：1 m适用范围：
冶金机械、电钻辅机、石油化工机械、食品包装机械，剪板机，折弯机，伺服系统
详细信息 NB2-C20F齿轮泵NB2-D10F齿轮泵NB2-G10F齿轮泵NB
2-C25F齿轮泵NB2-D12F齿轮泵NB2-G12F齿轮泵NB2-C32F齿轮泵NB2-D16F齿轮泵NB2-G16F齿轮泵NB3-C
40F齿轮泵NB3-D20F齿轮泵NB3-G20F齿轮泵NB3-C50F齿轮泵NB3-D25F齿轮泵NB3-G25F齿轮泵NB3-C63F
齿轮泵NB3-D32F齿轮泵NB3-G32F齿轮泵NB4-C80F齿轮泵NB4-D40F齿轮泵NB4-G40F齿轮泵NB4-C100F齿
轮泵NB4-D50F齿轮泵NB4-G50F齿轮泵NB4-C125F齿轮泵NB4-D63F齿轮泵NB4-G63F齿轮泵NB5-C160F齿
轮泵NB5-D80F齿轮泵NB5-G80F齿轮泵NB5-C200F齿轮泵NB5-D100F齿轮泵NB5-G100F齿轮泵NB5-C250F
齿轮泵NB5-D125F齿轮泵NB5-G125F齿轮泵订货须知请客户下单前务必与我司确认交货期，避免耽误您的
时间！因产品众多，网站所标注价格与实际价格有差异，如需购买请来电咨询！直线共轭内啮合齿轮泵
产品简介：NB系列直齿共轭内啮合齿轮泵是一种设计新颖具有国际先进水平的液压动力元件，能在高压
、高速、大功率工作条件下低噪声工作的液压动力源。 适用范围：NB系列内啮合
齿轮泵广泛应用于矿山机械、工程机械、塑料机械、冶金机械、电钻辅机、石油化工机械、食品包装机
械、精密机床、通用机床等领域，如：注塑机、试验机、橡胶平板硫化机、压铸机、弯管机、冲剪机、
粉煤机、压砖机、电瓶叉车等。产品特点：1、低噪声NB系列直线共轭内啮合齿轮泵采用特殊齿形使其
齿轮接触平滑，达到静音运转。NBZ泵使用时声音极低，即使在高速运转时，其声音仍平稳平和。2、长
寿命NB系列泵能在25MPa高压运转时，形成油膜保护零件不受磨损，使泵具有长寿命。3、高压无压力脉
动NBZ系列直线共轭内啮合齿轮泵采用特殊齿形使其运转时几乎无困油，从而能达到高压并消除压力脉
动，可以作为系统精密控制之动力源。故障及排除故障原因排除方法 流量不足或没有
出油1、电机回转方向错误 1、更正电机回转方向2、吸油口滤油器吸入阻力较大 2、降低吸入阻力3、
吸入管漏气或堵塞，油面太低 3、排除漏气或堵塞原因，提高油面高度4、油温过高 4、冷却油液5、
键断裂 5、更换新键6、油箱过滤器堵塞 6、清洗过滤器7、油箱过滤器容量不足 7、使用泵所示流量
2倍以上的过滤器8、泵中轴没有转动 8、检查联轴器9、电机回转数不足 9、以规定的回转数驱动泵10
、油粘度过高 10、更换油种 压力波动或没有压力1、液压系统中压力阀不能正常工作 1、更换压力
阀2、系统中有空气 2、排除空气3、泵中零件损坏 3、更换零件4、吸油管上螺栓松动、漏气 4、拧
紧吸入口连接螺栓5、吸入不足，夹有空气 5、消除吸入阻力，加大吸油管径 噪声大1、吸入阻力大，

吸入不足 1、加大管径，减少弯头2、吸入管小，堵塞 2、吸入真空度应在20mmHg以下3、油箱过滤器堵塞 3、清洗过滤器4、泵体内有空气 4、开车前泵体内注满工作油5、油粘度过高 5、选用合适粘度的油液6、超过规定的回转数 6、检查电动机回转数7、前后盖密封圈损坏 7、更换密封圈8、油泵安装机架松动 8、固紧机架9、安装油泵时，同轴度与垂直度超差 9、重新安装校正同轴度、垂直度10、轴承磨损严重 10、更换轴承11、油面过低 11、加油到液面计基准线。12、联轴器发出异响 12、更换联轴器，重新装配使轴心对准 油温上升过快1、油箱油液有大量泡沫 1、排除进气原因2、油箱容积太小或油冷却器效果太差 2、增加油箱容积，改进冷却装置3、油泵零件损坏 3、更换损坏的零件 油泵漏油1、油粘度过高 1、选用合适的油液2、密封圈或油封损坏 2、更换损坏的零件3、泵体内回油孔堵塞 3、清洗泵体回油孔4、安装油泵时，同轴度与垂直度超差 4、重新安装校正同轴度、垂直度一、安装注意事项1、安装位置任选。在试运行前，泵体必须灌满液压油并在工作时保持充满。为了减少噪声，所有的连接管道（进油管，压力油管和壳体泄油管）需用柔性元件和油箱隔离。2、油泵支架座要牢固，钢性好，并能充分吸收振动。3、泵和电机轴同心度控制在0.10mm以内，尽可能采用柔性联轴节，以避免因弯曲或侧向力引起的任何应力。4、油泵的吸入管道通径应不小于泵入口通径，吸油滤油器通流量应不低于油泵流量的两倍。5、泵安装高于油箱时，吸入口距油液液面高度应小于1米（使用磷酸脂或含水液压液时应小于0.8米）。6、泵安装时，如高于油箱液面，应将泵的吸入口向上。7、注意进油口处连接法兰、接头以及整个吸油管道必须严格密封，防止漏气，否则会引起噪声，系统振动，并使油箱内生产大量泡沫，降低泵的寿命。8、油箱应设有隔板，用来分隔回油带来的气泡与脏物。回油管应伸到油面以下（不得直接和泵的入口连接），防止回油飞溅引起气泡。二、泵的启动1、油泵启动前，应检查进、出油口，切勿搞错方向。2、初次启动应向泵内注满油，并用手转动联轴器，旋转力量应感觉均匀，灵活。3、在初次工作或长期停机后启动时，会产生吸空现象。故应在排油口端安装放气阀，或松动出口法兰、接头，以排除空气，并尽可能在空载情况下进行试运转。三、泵的维护1、用户购回油泵后，如不及时使用，应将内部注入防锈油，并将外露加工表面涂防锈油脂，然后盖好防护盖，妥善保存。2、安全阀调节压力不应过高，一般为泵额定压力的1.25倍。3、保持油温在10-60 范围内，尤其避免高温连续运转，否则油泵寿命将大大缩短。必要时设置加热器和冷却装置。4、保持正常油面高度。应在油箱中设置油面计，以便经常观察和补油。5、要定期检查油液性能，达不到规定要求时要及时予以更换，并清洗油箱。6、滤油器应经常清洗，以保证油液吸入通畅。7、油泵工作一段时间后，（由于振动）安装螺钉或进出油口法兰螺钉有可能松动，要注意检查，并拧紧防松。8、系统液压冲击力大值不得超过14Mpa.9、选用正确的液压油，必须知道油箱中油液工作温度和环境的温度的关系。泄露油（壳体泄油）温度受泵的压力和转速的影响，并总是高于油箱油温。关于售后服务： 买家收到货后，因产品规格有误无法安装或质量问题，本公司可提供换货或者退货服务，退货或者换货的买家请保证物品的完好无损并承担往返运费（质量问题往返运费由本公司承担）。为避免此类事情发生，请客户在订购产品时，严格按本公司提供的有关产品样本并考虑下列因素：额定压力、转速、排量、旋向、轴伸形式、安装方式等。如买家有实物参照优秀。 从本公司发货之日起一年内，用户按使用说明书规定使用，如因制造质量不良而发生损坏，不能正常工作，本公司负责无偿更换、修理或退货。关于运输： 运输费用由于各地区各快递收费标准不同，我们按实际情况为准。所售产品一律纸箱或木箱包装，免除运输途中损坏的顾虑。