

不锈钢焊接屏风

产品名称	不锈钢焊接屏风
公司名称	佛山市禅城区众艺金属制品有限公司
价格	600.00/平方
规格参数	品牌:众钰 产地:佛山 表面处理:焊接, 抛光, 镀色
公司地址	佛山市禅
联系电话	13288261998

产品详情

不锈钢焊接屏风，表面线割拼接，无焊巴！现代酒店装饰中，金属屏风隔断已经成为装饰元素中不可缺少和体现独特风格的部分。酒店屏风从材质的选择上有木质的和金属的，在以往中式传统的装饰风格中多采用木质屏风作为摆设。时尚现代风格多采用金属屏风，如不锈钢屏风,铝镀铜雕刻屏风,铜板浮雕壁画等.随着现代酒店业的飞速发展，这种流行装饰趋势越来越盛行。

如何将不锈钢屏风的工艺体现得精细一些？焊接水平就显得非常重要了。如何焊接好一款不锈钢焊接屏风一、焊接工作量多少比较：1、不锈钢屏风大多数都用管材、板材、扁钢做成的，用管材与扁钢做成的屏风，焊接的工艺量会多很多，板材镂空的不锈钢屏风焊接工艺量会少一点。但在造价上，镂空屏风不一定会比管做的屏风来的便宜。2、焊接方式：有点焊与满焊的焊接方式；点焊（即是角焊）的焊接工作量比较小，全焊（满焊）的工作比较大，所以全焊的屏风会比点焊的屏风造价会高出200—400元/平方米人工费用。二、不锈钢屏风是采用满焊工艺好，还是点焊工艺好？满焊工艺也就是我们平时说的无缝焊接，焊接之后还要经过打磨、拉丝或者抛光工艺，成品之后是看不到焊接的缝隙的。而点焊的工艺，也就角焊工艺，是分别在交接的阳角与阴角上点焊的，从屏风正面看过去，能看见接口的缝隙的。缝隙的大小，与开料师傅、焊接师傅都很大的关系，好手的老师傅点焊出来做出来的产品缝隙是十分细小的，当然缝隙越细小就越好。点焊焊接的屏风结构一样的牢固，因为焊点已经将原有的不锈钢材料重新熔化融合在在一起，变成了一个新的结构体，所以是牢固的。不管是点焊工艺的屏风，还是全焊工艺不锈钢屏风，在仅支撑自身重量的前提下，它们的牢固效果一样，不存在点焊的屏风结构不牢固的问题。至于如何选择焊接的方式，就要看用户的要求了。