

隧道钢筋焊网机厂家

产品名称	隧道钢筋焊网机厂家
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	48888.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HYWH-220 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

隧道钢筋焊网机厂家设备是机电一体化进的焊网设备,的优点是径丝可调,纬丝的孔径输入电脑就能达到您所达到的孔距,在焊网中如您想让焊接的孔距得到变化,您就把孔距输入电脑就能达到你所要的孔距,孔距随意可调。本机所焊的网片平整,对角线误差小,经焊网专家评定是进的焊网设备。

隧道焊网机参数：

网片长度：1.2m × 2m 或1.2m × 3m或1.5m × 3m

焊接丝径：4-8mm

焊接孔径：100*100mm

经线数量（焊点）：6个或8个或10个

电源380V 50HZ

焊接速度35（排/分）

附属设备：两台调直切断机，调直直4-8mm钢筋。

特殊规格根据客户要求定做！

隧道钢筋焊网机厂家--焊接设备厂，专业制造钢筋网焊网机设备，设备焊接丝径可调、焊接网孔可调，焊接宽度可调等特点，操作简单易学，欢迎随时咨询考察。

- 1、焊接控制系统采用PLC编程控制系统，系统单独集成于主机控制电柜中，通过主机的触摸屏幕和按键就可对焊接速度，焊接网孔等参数进行调整。
- 2、隧道钢筋网焊网机焊接采用龙门电阻排焊方式，多触点分次焊接，具有机械一次加压，分次焊接，焊接瞬间完成，电阻排焊机具有焊接效率高，焊接牢固，环境污染小等优点。
- 3、该设备同时采用多级控制循环水冷变压器，焊接电压可调，可焊接不同丝径钢筋网制品，扩大机器使用范围。
- 4、拉网采用伺服电机控制自动拉网，拉网网面平整。
- 5、纬丝入料采用人工填料，步进电机控制自动落料，落料精准，经丝入料采用人工入料或盘丝循环入料。

钢筋焊网机焊接原理：

焊接的关键部件是焊接变压器。初级线圈加电后，次级线圈形成大电流低电压回路。通过由铜带，铜触头导热并加压瞬间作用于干净的工作上。电路是闭合的，但在不固定接触处的电阻最大，这个电阻在物理中叫接触电阻。依据电流的热效应定律(也叫焦耳定律)， $Q=I^2 \times Rt$ 可知，电流相等，则电阻越大的部位发热越高，电焊在焊接时柱头电阻最大，则在这个部位发生的电热自然也就最多，当柱头将横径纵径压在一同时释放出很大的热量，使得横径纵径霎时消融粘结。

作为原理相同的焊网机及网片机，它们的关键之处在于焊接的控制。时间控制及焊接控制。最近几年，我公司研发并应用的一次加压，瞬间完成多次焊接，有效地提高了焊间质量，使焊网机焊出的产品美观，结实。

隧道钢筋焊网机厂家售后：

本设备的质保期为12个月，本设备的其中程序部分为终身维护，设备保修其中不包括易损零件（焊接电极以及接头等易损件）和人为损坏。

如果客户购买的设备出现故障问题，本公司将在接到用户致电24小时之内给予明确答复，安排第一时间前去为用户进行维修解决问题。

质保期到期之后，本公司将支持终身售后服务的原则，设备的配件以原价格向客户提供。