

全自动支护网排焊机厂家

产品名称	全自动支护网排焊机厂家
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	48888.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HYWH-220 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

支护网排焊机由于标准网片的焊制需要多次点焊和走行,因此是个时序控制问题。汉越钢筋网片排焊机采用PLC可编程序控制器作为主控制器,在目前标准网片及四种等距离网片的基础上,可以适应各种不同网片的自动连续焊制。钢筋网片排焊机上的夹紧器由步进电动机驱动。步进电动机在开环控制时,有较好的定位精度。计算出它的步距角通过传动机构所产生的直线位移,就可求得每段距离所需的步数,因此保证了钢筋网片的精度、准确度。

全自动排焊机特点介绍：

- 1、同一张网上还可以出现纬与纬之间不同尺寸的孔。
- 2、径丝孔距可调，纬丝的孔距输入电脑就能达到您所得到的孔距。
- 3、经丝与纬丝均由校直机预先调直切断。
- 4、焊机具有一次压紧，分控焊接的特点。
- 5、调档可分为九个级别，扩大了焊接丝径的范围。6、焊接动力为电动，采用步进电机料斗，制动电机驱动小车送经，步进电机驱动小车拉网。

全自动支护网排焊机厂家设备操作规程 操作人员必须通过认真仔细学习，继而可以非常清楚地掌握设备的结构、性能，更能方便熟悉机器的操作规程。 操作人员需要准备好工作服，戴上防护手套，穿戴绝缘鞋，准备好全面的防护措施。 操作人员要正确的使用设备上的工作按钮和控制装置，不能随便地

修改控制柜上已设定好的各项参数等。 检查机器上每个传动、润滑、连接等机器部位和防护装置是否运行正常，检查机器上的上下电极部分固定螺钉是否牢固，不得有松动。 机器在工作之前应该检查冷却水是否正常，电极头等部件的表面是否已清洗干净，工作台的表面是否有异物脏物等，润滑油是否已缺少需添加，设备不能在缺水缺油的情况下运转工作。

全自动排焊机具有噪音低、故障率低、焊机容量大，使用方便等优势。受到广大人群的喜爱。焊网机它不仅适用于焊接加工建筑网片、舒乐板网片、养殖网片，同时还可以煤矿支护、隧道支护、桥梁支护等大型项目建设场所，从而起到控制网片焊接品质的目的。钢筋网排焊机不仅可以连续固定焊接某种规格，还可以采用人工手动户或者自动控制模式切换焊接，有效提升网片多规格焊接效率。网片自动焊机的操作说明让您更快速的了解操作工序、维修技能。万泽锦达--生产焊网机设备的公司，拥有高端技术人才储备，我们全体员工期待您的来电和光临。钢筋焊接网片是国家建筑业2017年的新技术应用之一，有效的对于工程混凝土起到防裂抗震的作用。

支护网排焊机的标准：

- 1.外观焊接点基本均匀度抽检，焊点无脱落、漏焊数量不得超过4个，且相邻焊点没有漏焊以及虚焊；
- 2.焊接钢筋网片物裂纹、明显焊痕、双丝、倾斜、油污、凹陷、毛刺等影响使用的缺陷，依次做抗剪、抗摔试验对于焊接网片的长度、宽度以及网格间距、网片对角线的允许误差均在10mm以内；
- 3.钢筋网片常规尺寸，1.5m*2.0m，网孔25mm*25mm，宽幅可以做到3.3米，长度可以做到12米。

全自动支护网排焊机厂家售后服务：

- 1、保质期为一年，焊网机机械上部分设备程序可以终身维护，保质维修中是不包括部分易损零件（例如焊接接头和电极）与人为原因造成的损坏状况。
- 2、客户购买的设备一旦发现故障，本公司会在收到客户致电通知的二十四小时内给出对方一个明确满意的答复，我们的维修人员也会以最快的时间为客户公司解决故障、问题。
- 3、质保期之后，我们还会提供长期的售后服务支持的保障，有什么技术问题我们会及时回答，机器配套的配件也会以成本价格向客户提供。期待与您的精诚合作，诚挚的欢迎邀请广大客户来电咨询、实地考察、洽谈业务！