

内加热锥形螺带真空混合干燥机

产品名称	内加热锥形螺带真空混合干燥机
公司名称	常州杰创干燥设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	常州市郑陆镇工业开发区
联系电话	0519-85808388 13775188673

产品详情

详细说明

一、内加热锥形螺带混合真空干燥机特别适用于密闭和可控制环境下的工艺处理，如制药化工领域以及添加物，在空气或高温下不稳定的提取物结晶体和各种医药生物工艺，杰创公司的多用途锥形螺带真空混合/干燥机设备是解决您生产需要的理想选择。

二、内加热锥形螺带混合真空干燥机高混合精度 可以达到较高的混合精度。即使在同批产品中混合不同密度和不同颗粒形状的物料，也可以在锥形混合机中达到所需的混合精度。在大批物料中添加很少量的物料这样苛刻的工艺条件下，也可以在杰创公司锥形螺带真空混合/干燥机内完美混合。

三、内加热锥形螺带混合真空干燥机低剪切力螺带搅拌

采用低剪切力的螺带搅拌桨，在低转速低能量消耗下轻柔混合物料。混合的强度和混合时间都较低。

四、内加热锥形螺带混合真空干燥机适用粘性物料

在搅拌时物料颗粒间产生的摩擦力和压力的作用下，即使是粘性较强的物料，也可以分离并有效混合。

五、内加热锥形螺带混合真空干燥机不同的物料装填率

锥形螺带混合/干燥机装填率为有效工作容积的30%—100%，在此范围内不同装料量的混合和干燥都可以得到一致的结果。

六、内加热锥形螺带混合真空干燥机密封清洁设计

锥形螺带真空混合/干燥机本身是全密闭设计，所有的连接部件包括进料和排料都是固定的，能满足物料和环境安全要求。

七、内加热锥形螺带混合真空干燥机大口径球截面排料阀(图1)

真实的球截面阀

粉体、液体和气体密封

偏心轴结构、密封面无摩擦

无阻碍，在直径方向全部打开

卫生型和GMP规范设计、无死区、无残余物料、易清洗

结构的标准材料是SUS316、SUS304不锈钢

结构无铸造零件，不存在气孔和缩孔缺陷

密闭的轴承室

标准的表面处理，内部Ra0.4 μm ，外部Ra0.8 μm

设计可用于全真空和0.25Mpa压力

设计可通入氮气，有利于真空干燥和消除搅拌死角

设计可通入清洗液，对阀体内部进行清洗

设计可安装过滤器，防止出料时排出粉尘

八、真空取样阀(图2)

真空取样阀直接与螺带内加热锥形真空干燥机连接，无任何死角，避免取样样品被污染。取样阀最大工作压力0.8Mpa,全真空，工作温度150度。