

# 塞规厂A光滑塞规厂A光滑塞规厂家销售

产品名称	塞规厂A光滑塞规厂A光滑塞规厂家销售
公司名称	河北东玮量具制造有限公司
价格	50.00/付
规格参数	品牌:BSMK 型号: 50 产地:泊头
公司地址	泊头市工业区
联系电话	0317-8316619 15383275517

## 产品详情

塞规厂A光滑塞规厂A光滑塞规厂家销售

河北东玮量具制造有限公司专业生产各种规格螺纹塞环规，光滑塞环规，铸铁平板平台，各种检具等。

特点

- 1、光滑塞规测量的标准条件：温度为20 ，测力为零。
- 2、检验工件大实体尺寸（即孔为小、轴为大极限尺寸）的量规称通规。

检验工件小实体尺寸（即孔为大、轴为小极限尺寸）的量规称止规。

- 3、符合极限尺寸判断原则（即泰勒原则）的量规如下：

通规的测量面应是与孔或轴形状相对应的完整表面（通常称为全形量规），其尺寸等于工件的大实体尺寸，且长度等于配合长度。

止规的测量面应是点状的，两测量面之间的尺寸等于工件的小实体尺寸。

符合泰勒原则的量规，如在某些场合下应用不方便或有困难时，可在保证被检验工件的形状误差不致影响配合性质的条件下，使用偏离泰勒原则的量规。

- 4、用符合本标准的量规检验工件，如通规能通过，止规不能通过，则该工件应为合格品。

- 5、制造厂对工件进行检验时，操作者应该使用新的或者磨损较少的通规；检验部门应该使用与操作者相同形式，且已磨损较多的通规。

用户代表在用量规验收工件时，通规应接近工件的大实体尺寸，止规应接近工件的小实体尺寸。

6、用符合本标准的量规检验工件，如判断有争议，应该使用下述尺寸的量规解决；

通规应等于或接近工件的大实体尺寸；

止规应等于或接近工件的小实体尺寸；

光滑极限孔用量规 产品规格：各种光滑塞规IT6级以上（含6级）直径1.6~320mm各种光滑环规，对表圈  
：直径 8-400mm精度为 $\pm 0.002$

光滑极限是温度为20℃，测力为零的产品。