广州电子防潮柜 工业智能环保全自动电子防潮箱厂家

产品名称	广州电子防潮柜 工业智能环保全自动电子防潮箱厂家
公司名称	深圳市储安科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:储安科技 型号:CAHWS 产地:深圳
公司地址	光明新区公明办事处东坑社区东茂路4号第一栋一楼B
联系电话	18923498589 18902448589

产品详情

深圳储安防潮箱柜生产厂家是国仅唯一一家拥有自己防潮箱柜生产工厂的厂家，这些年来，公司一直贯彻“ 专业专注，诚信为本，客户为先，真诚合作 ”的发展经营宗旨，对产品品质要求非常严格，生产出的产品都需经过多重检测才发货给客户。

本公司产品：

1、除湿机加湿器内部机芯采用国外知名品牌除湿机芯，除湿速度快。

2、工业智能全自动电子防潮柜，二十多种规格，从家用到工业使用一应俱全。

3、不锈钢防潮柜和氮气柜系列——可按您要求来订做您需要尺寸和规格的防潮箱，贴心的服务让你用得更舒畅。

4、智能环保型氮气柜，超越传统的浪费氮气的普通的氮气柜，氮气有效利用率更高，可大大节省成本开支。

5 我司还在不断对防潮箱柜完善和创新，为您提供更好的产品体验，我司的防潮箱柜广泛应用到各个行业。
我们的销售服务：在中国，通过各地区的中心城市设立销售服务中心，让客户享受快速便捷的服务。

防潮箱柜用途概述：

防潮箱是根据军队高新技术装备的发展而建立的一个除湿平台，来满足各种精密配件和电子器件储存的

湿度要求。专门用来储存分类管理精密配件，高级镜头，摄影器材，光学器材，电子器件，集成电路板件，SMT，微电脑芯片等电子材料及配件，防止生霉，生雾，氧化锈蚀，材料变形，老化断裂，电子器件失效等。为了提高储存产品的可靠性和使用寿命，采用智能化微电脑管理来提高配件的可维性和完好率，使各种精密配件和电子器件始终处于良好性能状态。

产品参数；1、产品名称：

2、产品型号：CAHWS-500L

3、外型尺寸：W650*D620*H1350mm4、内部尺寸：W600*D590*H1150mm5、综合恒湿：30%—60%RH±5%6、综合恒温：15℃—30℃±2℃7、加湿系统：超声波加湿器8、除湿系统：专利技术-分子筛双系统循环除湿9、制冷系统：压缩机 冷媒：R13410、加温系统：半导体PTC11、控制系统：采用微电脑智能系统控制技术。美国进口温湿度传感器，温度测量精度误差：±0.5℃，湿度测量精度误差：±4.5%。具有温湿度记录和输出功能：提供温湿度读取软件，可同步监控读取干燥柜内的温湿度数据温湿探头：美国进口温湿度传感器。12、显示方式：微电脑蓝屏LCD温湿度显示器，24小时全天候监控主机运作，屏幕可同时显示温湿度和工作模式，无需繁复切换，薄膜按键设计，操作显示界面明了简单。13、除湿机芯：储安专利除湿机芯，物理分子筛除湿干燥，设计使用寿命为10年以上，低耗且环保。14、箱体材质：优质彩钢板15、表面处理：喷塑处理16、颜 色：白色17、脚 轮：承重型重力脚轮18、柜 门：双门玻璃或不可视窗保温门19、可调层板：3块21、电压/频率：220V/50HZ22、峰值/均值：1900W/180W

注：1、以上技术数据仅供参考；2、技术参数可据用户需求略有改动；3、请以协议数据为主。

柜门结构：1、柜门：采用大面积双层钢化玻璃，确保柜体牢固。柜门装有永磁密封胶条，确保柜内的密闭性；2、层板：三块承重型层板，可随意调控柜内空间；3、柜 内：装有原装美国进口温湿探头，精准度高，波动值小于3%，无需矫正；4、柜组材质：彩钢板，柜体外壳与内胆之间用聚氨脂高压发泡填充一次成型、具有耐温、绝热、阻燃，永不变形；5、前门面板：美白明洁，附有LCD显示屏和控制系统，美观明了；6、柜体内壁：置有6-8组层板托住，确保了层板的稳定和承载量；7、顶部散热：用于防尘，散热，内置核心装置模块；8、柜体壁内：均匀装有冷凝管，保证柜内温度均匀，铜管，冷媒：R134环保型；9、柜体底部：制冷装置：品牌压缩机；10、加湿装置：超声波加湿器；11、MPU智能程序控制，电脑储存记忆、暂停后不会丢失设置参确保再启动后；12、绿色节能：该设备内设有漏电保护及强电短路保护，使用安全可靠；13、安全措施：整柜设继电保护，压缩机过热保护，柜内温湿度异常自动断电保护。

【联系方式】厂家全称：深圳市储安科技有限公司厂家网址：http://www.ca-safe.com/ 厂家电话：0755-27622123销售专线：18902448589
冯经理公司地址：深圳市光明新区公明街道东坑东茂路4号银满地工业园1栋B区