

湿法萃取分离铁设备

产品名称	湿法萃取分离铁设备
公司名称	郑州天一萃取科技有限公司
价格	130000.00/台
规格参数	功率:0.18~7.5 (kw) 处理能力:1~150000 (L/H) 重量:10~2500 (kg)
公司地址	郑州市高新区西四环与冬青街交叉口企业公园10栋9层
联系电话	15617879052

产品详情

湿法萃取分离铁设备

郑州天一萃取公司推出的CWL-M系列离心萃取机是针对目前传统离心萃取机的弊端而开发的，拥有自主知识产权的第四代产品，专利号为：ZL2014205865573，同等处理量情况下，该系列离心萃取机功耗只有传统环隙式机型的10%~30%。同时，该离心萃取机级存留时间短、分相迅速、萃取效率高、节省投资费用和溶剂的回收再生费用。

工作原理

(1) 混合传质过程

轻重两相溶液按一定比例分别从两个进料管口进入转鼓和壳体之间形成的环隙型混合区内，借助转鼓的旋转，通过涡轮盘和叶轮使两相快速混合和分散，两相溶液得到充分的传质。完成混合传质过程。

(2) 两相分离过程

混合液在涡流盘的作用下进入转鼓，在福板形成的隔舱区内，混合液很快与转鼓同步回转，在离心力的作用下，比重大的重相液在向上流动过程中逐步远离转鼓中心而靠向转鼓壁;比重小的轻相液体逐步远离转鼓壁而靠向中心，澄清后的两相液体最终分别通过各自堰板进入收集室并由引管分别引出机外，完成两相分离过程。

CWL-M新型离心萃取技术与传统的萃取技术相比，具有以下突出优点：

1、占地面积小。（约为萃取槽占地面积的1/10）

2、设备填料量小。（约为萃取槽的1/100）

3、密闭性好 无气味。（操作环境好等）

性能特点

(1) 两相物料在离心力作用下分离效果明显，处理量大，传质效率高，级效率高；

(2) 采用上悬式结构，处理区域无底部轴承及机械密封，无渗漏风险，免维护；

(3) 多种混合结构可选配，适用于易乳化体系；

(4) 节能效果高。同等处理量情况下，器功耗是传统离心萃取机的1/3----1/10；

(5) 选用全氟高分子材料构造，可耐浓酸、盐酸、混合酸及有机溶剂腐蚀；

(6) 两相物料接触时间短，节约萃取剂的投入成本。

(7) 设备占地面积小，综合投资成本低。

