深圳光明设备出口木箱公司，防震防潮真空包装木箱

产品名称	深圳光明设备出口木箱公司，防震防潮真空包装木箱
公司名称	东莞市布伦特包装制品有限公司
价格	103.00/个
规格参数	深圳光明木箱包装公司:深圳光明出口木箱包装 深圳光明真空木箱包装:深圳光明防震木箱包装 深圳木箱打包公司:布伦特包装木箱
公司地址	广东省东莞市凤岗镇校塘路41号1栋101室（注册地址）
联系电话	13686880123 13686880123

产品详情

深圳坪山机器设备出口包装箱装包企业，深圳坪山抗震防水真空包装袋木箱包装

1钉钉打卡方法

滑木箱包装的抗压强度与钉钉打卡的品质关联巨大，而钉钉打卡的品质又关键在于钉长、用钉总数、钉距和钉的布局。钉长应按板厚明确，并且是厚度的3倍。交叉式预制构件的布钉应以象5-22为依据钉距应合乎条5-16的规定。由侧档朝着木钉钉的数量要考虑到内装物净重内装物重淤在一吨下列时每一个侧档应钉钉打卡两个之上，内装物净重在一吨之上时，每一个侧档应钉钉打卡3个之上。

2地脚螺栓联接

端木薄厚在4.5em下列时，能用钉子或六角头木螺丝钉在滑木上。端木薄厚在4.5厘米之上时。要用直徑8mm的地脚螺栓拧紧在滑木上。木枕薄厚在7c歹n下列时，能用钉子钉在滑木上。木枕薄厚在6un之上时，到用直徑8mm的地脚螺栓拧紧。木枕总宽超出15厘米时，两边各用2个地脚螺栓，但与正中间滑木的联接能够仅用一个。

3预制构件与拼装

滑木箱包装的制箱方式是，先将规格和品质都合乎设计方案规定的木工板和扁方材预制构件成五个部W基座、2个内孔和2个侧边，随后运往装车当场拼装。滑木箱包装的拼装如图所示5-24所显示，先将2个内孔各自钉在基座上，再将2个侧边各自钉在基座和2个内孔_·，终钉承重梁和现浇板。