

无重力混合机

产品名称	无重力混合机
公司名称	莱州市龙达化工机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:龙达 型号:50-5000L 产地:山东省莱州市
公司地址	山东省莱州市沙河镇路旺肖韩工业园
联系电话	0535-2348548 13906459778

产品详情

工作原理与结构

无重力混合机是充分利用对流混合原理，即利用物料在混合器内的上抛运动形成流动层，产生瞬间失重，使之达到最佳混合状态。其混合过程如图。在流动层领域中，物料以一定圆周速度克服离心力，在具有特定角度的桨叶作用下由A移到B，同时机内的移动叶片把它送到C，具有同样特定角度的桨叶再把它送到D，然后由D回到A；并且，物料在特定的重叠叶片作用下，进行轴向移动，实现在全方位范围内进行混合，形成随机的最佳运动状态。该机卧式筒体内装有双轴旋转反向的桨叶，桨叶成一定角度将物料沿轴向、径向循环翻搅，使物料迅速混合均匀；为降低设备易损件的更换成本，桨叶叶片可做成两片式，在叶片基座上垫一块可移动小叶片，可直接更换磨损的小叶片，经济快捷；出料形式一般为气动(手动)翻板阀，圆弧阀门紧密嵌入筒内，与筒内壁齐平，无物料堆积和混合死角现象；标准型有大开门小开门之分，大开门开口到筒边，放料干净快捷，残留少。

该机在w形的混合室内装有一对以相反方向旋转的轴，在每个轴上安装具有一定角度、一定数量且呈重叠状的桨叶，在具有一定圆周速度的混合室内形成流动层，层内的物料在对流混合原理的作用下进行混合，并在瞬间处于失重状态，因而得到均匀混合物。在容器上方亦可装有喷液口，进行喷加液体的固-液混合。该机回转速度为临界速度的50%-80%，当叶片距离较小时，可接近临界速度。性能特点 减速机带动轴的旋转速度与桨叶的结构会使物料重力减弱，随着重力的缺乏，各物料存在颗粒大小、比重悬殊的差异在混合过程中被忽略。激烈的搅拌运动缩短了一次混合的时间，更快速、更高效。即使物料有比重、粒径的差异，在交错布置的搅拌叶片快速剧烈的翻腾抛洒下，也能达到很好的混合效果。无重力混合机可实现17%以下的喷雾操作，加液后黏度太大的物料不适合。可进行固(粉)-固(粉)(粉体粒度300-2000um)混合。根据用产要求，还可以加装喷液及夹套装置，使之成固(粉)-液(含液量<15%的混合及干燥设备使用。对比重、粒度差异较大的物料混合不生产分层离析现象。固-固混合在1:1000配比时，标准偏差十万分之三至十万分之八。混合速度快，一般粉体混合只需2-3分钟左右。低能耗，是一般混合机的1/4~1/10。本机间歇操作，出料阀采用双开门放料，设手动式、气动式出料形式。材质有碳钢、不锈钢两种。使用要求 一般情况下会用碳钢或者不锈钢等材质，有腐蚀性的化工物料或者铜粉等物料的搅拌会选用不锈钢材质，而碳钢的多用于搅拌水泥砂浆之类的物料。不过具体材质的选用要

根据使用者的工艺要求而论。

评估依据

- A、混合均匀度：分析物料参合好坏的物理量，通过概率论获得，混合均匀度是由混合机种类确定。
- B、死角：指物料在混合容器中不能参与混合的物理现象，死角百分比是评价混合机制造好坏的物理量。
- C、混合时间：评价混合速度的物理量，指不同物料开始混合到混合达到均匀度要求内的时间，混合时间是由混合机种类及型号确定。适用范围：编辑 无重力混合机主要用于抗裂砂浆，保温砂浆，粘结砂浆，抹面砂浆，地坪砂浆等各种混合均匀度要求高的干粉砂浆和中高档腻子粉。混凝土外加剂、饲料、化工粉体、食品香料等行业也得到了极大的应用，对喷雾量特别大，及物料黏度特别大的原料混合不适合。无重力混合机广泛用于干粉砂浆、化工、农药、洗涤剂、颜料食品、味精、奶粉、食盐、饲料、化学品、陶瓷、塑料、橡胶添加剂等粉料的干燥与混合。

操作与维护

- 1、本机不允许满载启动，装载量严格控制在0.4-0.6以内。若物料过重，则机器一边运行一边加料为最佳。
- 2、减速机：第一次加油运转两周后应更换新油，并将内部油污冲净，以后可每3-6个月更换一次，若环境温度较高或潮湿时应适当缩短更换时间，运转中减速机体内储油量必须保持规定油面高度，不宜过多或过少，打开机座或法兰盘上的通气帽即可补充注油，油润滑推荐工业极压点轮油：
- 3、轴承：通过油脂孔每月注脂一次，采用3号二硫化钼锂基脂。
- 4、填料密封：箱体内若有粉料泄漏，请紧定填料箱压盖上的四个螺栓，以不泄漏为准，切不可压的太紧。
- 5、更换链条应保证两轴上的链轮红色线水平对齐，不得错位。
- 6、通电运转设备时，应使两主轴按设备上指示箭头的方向运转，不得反转。

出厂检查规则

- 一、每台无重力混合机须经制造厂检验部门检验合格，并附有合格证后方可出厂。
- 二、每台无重力混合机出厂前必须在额定转速下进行30 min的空载试验，产品应达到以下要求。
 - 1、机器运转正常、平稳，不得有异常声音，操纵装置灵活、可靠。
 - 2、各连接件、紧固件不得有松动现象。
 - 3、成批生产的产品，每年至少应抽验两台，按JB/T9820.3的规定进行试验，其结果应符合3.4的规定。
 - 4、订货单位验收产品时，应按本标准进行验收。如不合格，应由生产厂返修后重新提交验收。在使用单位遵守制造厂所规定的混合机使用说明书条件下，从购进之日起1年内，因制造质量不良而发生损坏时，制造厂应包修、包换和包退。
 - 5、油漆涂层质量应按JB/T5673的规定检验。

三、标志、包装、运输与保管

- 1、每台无重力混合机应在明显位置固定产品标牌，标牌应符合GB/T13306的规定，标牌应标明如下内

容：a) 制造厂名称；b) 产品名称及型号；c) 主轴转速；d) 生产率；e) 配套动力；f) 机重；g) 产品制造编号；h) 产品出厂日期。

2、在机壳明显位置用红色箭头标出转子的旋转方向。

3、无重力混合机应包装出厂，包[1]装应便于运输，并保证产品不受损坏。

4、随同产品供应的附件（备件及工具）应齐全。

5、每台产品应附有下列文件：a) 装箱清单；b) 产品质量检验合格证；c) 产品使用说明书；d) 用户意见调查表。

6、全部文件用塑料袋装好密封后，固定在箱内。7、无重力混合机应存放在防潮、防雨的设施内。