

正确操作全自动花生榨油机可以延长使用寿命

产品名称	正确操作全自动花生榨油机可以延长使用寿命
公司名称	河南路得机械设备有限公司
价格	18500.00/台
规格参数	
公司地址	巩义市紫荆路明泰大厦818
联系电话	0371-64138788 13623861234

产品详情

1、花生榨油机运转时，处理好的料胚从料斗进入榨油机榨膛。在榨螺螺纹旋转作用下，逐渐进料端向出饼端方向推进。使榨膛内各段容积逐渐缩小；又因榨螺螺纹连续不断地将料胚推入榨膛，这样前阻后推地产品压力，压缩料胚，把油挤压出来。

2、使用花生榨油机之前，首先应准备好全部辅助器具和容器，检查并调整传动带松紧程度。然后开动电动机，使机器空运转15min左右，检查榨螺轴的转速。一般转速应在33dmin左右。空转时要注意齿轮箱内齿轮的啮合情况及声音是否正常，各轴承部位和电机是否正常。螺旋榨油机空转时，电动机电流应为3A左右。如电流过高，应立即停车检查，调整后再开机。

3、花生榨油机空载正常后，备好50kg左右的菜籽或黄豆，准备投入进料斗。注意：开始压榨时进料不能太快，否则榨油机榨膛内压力突然增加，榨螺轴转不动，造成螺旋榨油机榨膛堵塞，甚至使榨笼破裂，发生重大事故。因此开始压缩时，进料应均匀缓慢地投入进料斗，使榨油机进行磨合。如此反复多次，持续3~4h以上，使花生榨油机温度逐渐升高，甚至冒青烟(这是正常现象)。开始压榨时螺旋榨油机榨膛温度低，可缓慢拧动，调节螺柱上的手柄，加大出饼厚度，同时提高入榨胚料的水分，待榨膛温度升至90左右，花生榨油机正常运转后，可将出饼厚度调至1.5~2.5mm，并将紧固螺母旋紧。

4、花生榨油机正常运转后，含油量高的油料出油大多集中在条排和前组圆排处。条排处的出油约占总出油量的60%，前组圆排处约占30%；而末端排出油则很少，成滴不成线，油色很清。反复榨二三次即可将菜籽或黄豆的油榨尽，在这期间可将含油较多的油渣均匀地掺入料胚中压榨。下料时要保持均匀，切忌忽多忽少，否则将影响螺旋榨油机的寿命和出油率。

5、运转过程中要经常检查花生榨油机的出饼情况，并控制胚料的水分既不过高也过低。正常的出饼应呈片状，靠榨螺轴一面光滑，另一面有很多毛纹。如出饼疏松无力，或出饼不成形，色泽较深，用手一捏即成碎块，这说明胚料加水太少；如出饼发软，成大片状，或出油泡沫增多，则说明加水太多。正常情况下，圆排之间不出渣或很少出渣，在条排处出渣，如出渣呈细片状说明水分多，出粉渣则说明水分少。

此外，以出油位置变化可看出入榨水分是否合适，当入榨水分过高或过低时，出油位置均向后移。

