

矿车轮组 平车轮 起重行车轮 双梁大车车轮组

产品名称	矿车轮组 平车轮 起重行车轮 双梁大车车轮组
公司名称	新乡市天车宝科技贸易有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	品牌:亚重 型号:500双边车轮组 产地:河南新乡长垣
公司地址	河南省长垣县宏力大道南延段
联系电话	86-0373-8089007 18737389285

产品详情

品牌：亚重

名称：主被动车轮组

型号：直径500*150双边主被动车轮组

材质：55#铸钢

加工工艺：淬火加工整体调质

加工定制：可以

车轮分类：单边轮、双边轮、水平轮、无缘轮、反滚轮

车轮组组成：主动轴、轴承箱、轴承、车轮、轴套、键等

车轮组用途：单边车轮组主要应用在5t以下龙门起重机、双梁门式桥式起重机小车运行机构等。

双边车轮组主要应用在龙门起重机、双梁桥式门式起重机大车运行机构、铸造吊运行机构、电动平车、台车组、卸船机、造船厂、港机、卸煤机、堆取料机、岸桥机等。

车轮组主要卖点是整体淬火调质（即淬火和高温回火的综合热处理工艺），公司专业生产起重机车轮组/天车轮/行车轮，接受非标车轮产品定制。

公司车轮组制造工艺分铸钢和锻造，车轮组分单边、双边、无缘、反滚、水平轮组。

车轮组角箱分类：

一般车轮组角箱分为直角箱、平脚箱、圆角箱、螺栓等

圆形轴承箱行车轮组 随着我国工业水平的发展，单边车轮组加工，对起重机的要求越来越高，角形轴承箱车轮组也越来越不能满足用户的要求。为了快速更换车轮组，出现了圆形轴承箱车轮组。和圆形轴承箱车轮组相配的起重机大车端梁或者小车端梁上安装车轮的位置为镗孔结构，并且腹板两侧也要经过加工，车轮组分别与端梁腹板两侧的加工面和腹板上的车轮安装孔配合，并且在轴承箱上钻孔，端梁攻螺纹，这样更换车轮组时，单边车轮组，因为所有尺寸已经靠各加工面定位，仅需要安装人员将车轮组移动到安装位置后将螺栓拧紧即可。

直角箱和平脚箱应用

应用中控制运行机构车轮水平偏斜值主要是根据不同的产品结构采取相应的技术措施。比较常用、工艺措施也相对简单的设计结构是：将车轮装配到支架上组成车轮组，例如角型轴承箱车轮组和台车式 45° 剖分轴承箱车轮组，在起重机主结构上，安装调整车轮水平偏斜合适后固定。

车轮组维修：

1.车轮组的轴孔需要定期的进行检查，轴孔的缺陷以及深度都是有严格规定的，要是超出规定额度是需要更换新的部件的。

2.车轮组的滑轮槽的径向磨损要是超过壁厚的32%，需要更换新的。没有超过的进行维修，维修时的间距不可以超过0.5毫米。

3.车轮组的滑轮在进行检修时，需要检查有无裂纹，部件的轴颈的磨损不可以超过40%，否则需更换新的部件。

4.起重机配件的车轮组在检修时是需要拆卸的，在检查维修之后，要及时的进行装配，装配之后需要进行测试。

各种规格可来电定制！

新乡市天车宝科技贸易有限公司是河南华工重型机械有限公司线上交易起重配件的网络直销公司，天车宝（www.tianchebao.cn）秉承“直销、改变、便捷、共赢”的经营理念，坚持“客户第一”的原则，建立完善服务体系，为客户提供专业的一站式服务，立志打造国内起重机械网络直销品牌，争取用户满意度达到99%以上。“直销的销售模式”，让客户采购更简单、节约更多的隐性成本，并能买到质量可靠的产品。

河南华工重型机械有限公司位于长垣县南蒲工业园区，济东、大广、阿深三条高速在这里形成交汇，厂区距新郑国际机场130km。紧靠宏力大道和起重园区与大广高速连接线、东侧毗邻河南省起重工业园区，优越的区位优势就是无限的发展空间。

华工起重是起重机械配件和附件领域的专业制造商、服务商，产品范围覆盖起重机用抓斗、电动葫芦、车轮组、联轴器、吊钩组、卷筒组、滑轮组、制动轮等，及各种非标产品的设计与制造。我公司拥有完整、科学的质量管理体系，通过了ISO9001国际质量体系、14001环境管理体系和OHSAS18001职业健康安全管理体系认证。

联系人：吴梦月

手机：18737389285（微信）

电话：0373-8089007

传真：0373-8627312

地址：河南省新乡市长垣县宏力大道南段