直角箱轨道轮 行车轮 直径250单边车轮组

产品名称	直角箱轨道轮 行车轮 直径250单边车轮组
公司名称	新乡市天车宝科技贸易有限公司
价格	420.00/个
规格参数	品牌:亚重 型号:250单边车轮组 产地:河南新乡长垣
公司地址	河南省长垣县宏力大道南延段
联系电话	86-0373-8089007 18737389285

产品详情

车轮是用来支承起重机和载荷，并在轨道上使起重机往复行驶运行的装置。车轮主要损伤的形式是磨损、硬化层压碎和点蚀。车轮的材料一般采用ZG430-640铸钢。为了提高车轮表面的耐磨强度和寿命，踏面应进行表面热处理，要求表面硬度为HB300-350，淬火深度不少于20mm。 车轮是组成起重机的重要部件，在道轨上滚动运行，并承受着起重机自重与吊重载荷。起重机车轮材料要有高强度、高硬度和良好的耐磨性能。目前锻造和轧制车轮的材质通常采用65Mn和CL60。起重机车轮一般都以淬火+回火处理后交货。采用65Mn材料的起重机车轮更好一些。65Mn中多了化学元素锰、镍、铜。锰作为主要的金属元素提高淬透性，使材料表面脱碳倾向小，经热处理后材料力学性能较好。另外，锰大部分溶于铁素体中，形成置换固溶体，并使铁素体强化。 车轮组用途： 起重机运行机构车轮的水平偏斜值是起重机重要的技术参数，偏斜值超差会造成啃轨，增大运行阻力，产生振动和噪音，加剧轨道和车轮磨损，大大降低起重机使用寿命，所以各类起重机制造技术条件都要对车轮水平偏斜规定允许的数值。 车轮组报废标准： 有裂纹； 轮缘厚度磨损达原厚度的50%；
踏面厚度磨损达原厚度的15%；
当运行速度低于50m/min，线轮廓度达1mm，或当运行速度高于50m/min，线轮廓度达0.5mm； 踏

面出现麻点，当车轮直径小于500mm，麻点直径大于1mm，或车轮直径大于500mm，麻点直径大于1.5mm，且深度大于3mm，数量多于5处。

单边车轮组型号：

φ250*90单边主被动铸钢/锻钢车轮组 φ350*100单边主被动铸钢/锻钢车轮组；

φ315*100单边主被动铸钢/锻钢车轮组 φ400*120单边主被动铸钢/锻钢车轮组；

φ500*130单边主被动铸钢/锻钢车轮组

双边车轮组型号：

φ400*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组 φ500*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组；

φ500*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组 φ600*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组；

φ600*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组 φ600*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组；

φ700*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组 φ700*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组；

φ710*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组 φ700*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组；

φ800*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组 φ800*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组。

新乡市天车宝科技贸易有限公司是河南华工重型机械有限公司线上交易起重配件的网络直销公司。

河南华工重型机械有限公司（华工起重）是中国大的专注于起重机械配件和附件行业的供应商，起重机械配件加工和产能全国领先。注册地点位于中国起重之乡——河南省长垣县，毗邻河南省起重工业园，注册资本人民币5600万元，员工310余人，占地面积9600余平方米。

华工起重于2010和2011年分别获得，河南省质量技术监督局颁发的轻小型起重设备B级制造许可和A级起重机械安装维修许可，企业于2009年全面通过ISO9001质量管理体系，ISO14001环境管理体系和OHSASI职业健康安全管理体系。

更多产品资料和价格，请来电：18737389285（微信）0373-8089007