

127尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家

产品名称	127尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家
公司名称	河南德远橡塑制品有限公司
价格	10.00/米
规格参数	规格:127mm 壁厚:8mm 长度:6m
公司地址	洛阳市西工区金谷园72号院1幢501
联系电话	0379-69930036 17337942260

产品详情

127尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家是有色金属选矿和黑色金属选矿排出的尾矿浆，需输送到尾矿库存放，目前国内主流的输送方式是采用尾矿管进行输送。由于尾矿输送过程中对管道的磨损相当大，所以尾矿管材质目前耐磨性能及性价比最高的就是超高分子量聚乙烯管。联系人：郝经理 173-3794-2260(微同)

127尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家参数：

材质：UHMW-PE

规格：公称外径 76mm 壁厚8mm

颜色：黑色

公称压力：0.6-1.6Mpa

产地：洛阳

连续使用湿度：-269-80

长度：6m 9m 12m

连接方式：法兰连接

用途：尾矿管道 疏浚管道 抽沙管道

127尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家发展史：

009年国家发改委、科技部、商务部、知识产权局四部委将 127尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家列为当前优先发展的高科技产业化重点领域项目。

127尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家在2001年被科学技术部国科计字(2000)056号文件列为国家科技成果重点计划,属化工类新材料、新产品。是国家863计划成果转化项目。

世界上最早由美国Allied Chemical公司于1957年实现工业化,此后德国Hoechst公司、美国Hercules公司、日本三井石油化学公司等也投入工业化生产。我国于1964年最早研制成功并投入工业生产。

北京有色冶金设计研究总院《塑料管磨损试验研究报告》指出:下列四种不同材料的管道,在相同管径、流速、试验物料、浓度条件下进行试验,其结果为:玻璃纤维增强聚丙烯管平均年磨损厚度11.5424mm/年;工程级聚丙烯管(PP)13.5828mm/年; 127尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家5.0104mm/年;钢管(A3)36.2424mm/年;试验结果表明,矿山耐磨管道耐磨性是钢管(A3)的七倍之多。

127尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家九大特性:

- 1、耐磨特性 超高管的分子量聚乙烯管分子量高达250万以上,摩擦系数极小,使它具有极高的抗滑动摩擦能力。耐磨性高于一般的合金钢6倍,不锈钢的29倍。是酚醛树脂的19倍,尼龙六的7倍,聚乙烯的5倍,大幅度提高了管道的使用寿命。
- 2、耐腐蚀性 超高分子量聚乙烯管道是一种饱和分子团结构,故其化学稳定性极高,本产品可以耐烈性化学物质的侵蚀,除对某些强酸在高温下有轻微腐蚀外,在其它的碱液、酸液中不受腐蚀。可以在浓度小于85%的浓盐酸中应用,在浓度小于80%的硫酸、浓度小于20%的硝酸中性能相当稳定。
- 3、耐冲击性 在现有的工程塑料中超高分子量管道的冲击韧性值最高,许多材料在严重或反复爆炸的冲击中会裂纹、破损、破碎或表面应力疲劳。本产品按GB1843标准,进行悬臂梁冲击实验达到无破损,可承受外力强冲击、内部超载、压力波动。
- 4、自润滑性 由于超高分子量聚乙烯管内含蜡状物质,且自身润滑很好。摩擦系数(196N,2.5小时)仅为0.217MN/m(GB3960)。自身滑动性能优于用油润滑的钢或黄铜。特别是在环境恶劣、粉尘、泥沙多的地方,本品的自身干润滑性能更充分的显示出来。不但能运动自如,且保护相关工件不磨损或拉伤。
- 5、耐低温性 超高分子量聚乙烯管道耐低温性能优异,其耐冲击性、耐磨性在零下269摄氏度时基本不变。是目前唯一可在接近绝对零度的温度下工作的一种工程塑料。同时,超高分子量聚乙烯管道的适温性宽,可长期在-270 到80 的温度下工作。
- 6、不易结垢性 超高分子量聚乙烯管由于摩擦系数小和无极性,因此具有很好的表面非附着性,管道光洁度高。现有的材料一般在PH值为9以上的介质中均结垢,超高分子量聚乙烯管则不结垢,这一特性对火电站用于排粉煤灰系统有重大意义。在原油、泥浆等输送管道方面也非常适用。
- 7、使用寿命长 超高分子量聚乙烯分子链中不饱和基因少,抗疲劳强度大于50万次,耐环境应力开裂性最优,抗环境应力开裂>4000h,是PE100的2倍以上,埋地使用50年左右,仍可保持75%以上的机械性能。
- 8、安装简便 超高分子量聚乙烯管道单位管长比重仅为钢管重量的八分之一,使装卸、运输、安装更为方便,且能减轻工人的劳动强度,UHMW-PE管道抗老化性极强,50年不易老化。不论地上架设,还是地下埋设均可。安装时无论是焊接或者是法兰连接均可,安全可靠、快捷方便、无需防腐、省工省力,充分体现出使用超高分子量聚乙烯管道“节能、环保、经济、高效”的优越性。
- 9、其他特性 127尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家还有吸能、吸噪音、抗静电、对电子具有屏蔽能力、不吸水、比重轻、容易机械加工、可着色等突出特性。

优势:

我工厂是上海化工研究院超高分子量聚乙烯原料的中试基地。我公司所生产的超高分子量聚乙烯耐磨管道的生产原料纯正,生产设备先进,生产工艺一流,质量稳定,信誉第一。原料分子最匀在250万以上,质量稳定,产品质量全国领先,深受用户一致好评!

- 1、产品配方源自上海化工研究院。
- 2、产品原料来自上海化工研究院旗下子公司。
- 3、生产过程严格遵循上海院规定,不参加任何杂料。
- 4、翻边工艺全球首创:超高分子量聚乙烯管材采用大型自动翻边机翻边。

127尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家

以质量求生存，以信誉谋发展，我们热忱欢迎您的惠顾,真诚期待为您服务！

地 址：洛阳市空港产业集聚区创业大道

联系人：郝经理 17337942260 微信号：deyuan166