

110尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家

产品名称	110尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家
公司名称	河南德远橡塑制品有限公司
价格	10.00/米
规格参数	规格:110mm 壁厚:8mm 长度:6m
公司地址	洛阳市西工区金谷园72号院1幢501
联系电话	0379-69930036 17337942260

产品详情

公司致力于新型管道管件产品的开发与应用，专业生产尾矿耐磨管、疏浚管道、抽沙耐磨管、耐磨管、超高管 110尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家。联系人：郝经理 173-3794-2260(微同)

110尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家参数：

材质：UHMW-PE

规格：公称外径 76mm 壁厚8mm

颜色：黑色

公称压力：0.6-1.6Mpa

产地：洛阳

连续使用湿度：-269-80

长度：6m 9m 12m

连接方式：法兰连接

用途：尾矿管道 疏浚管道 抽沙管道

一：注重品牌的质量，牵手上海化工研究院，保证生产原料绝对纯正。2013年12月，上海化工研究院来到洛阳，在华阳国际大酒店正式和公司签约，作为上海化工研究院的中试基地，我公司生产出来的每一根超高分子聚乙烯管都有绝对的质量保证——这使得它在未来市场上占有绝对的优势地位。

二：引进先进的生产设备。公司拥有尾矿耐磨输送管生产线31条，一天24小时不分昼夜地进行生产。2013年11月，又引进新的生产设备，速度是原来生产线速度的10倍，大大提升了生产力，避免了供货过程中交货延期的问题，保证在约定时间内生产完毕。

三：拥有完善的售后服务体系。我们拥有专业的团队，测量，安装，管道检修我们统统包揽。我们生产出来的每一根管线都有一年的质保期，在质保期内非人为状态下出现管线断裂等情况，我们一律免费更换。这是一个企业的信誉和承诺，也是对客户的负责。

110尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家具有如下优点：

- (1) 耐磨性居塑料之冠，是碳钢、不锈钢的7~10倍；
- (2) 冲击强度列塑料之首，为PC的2倍、ABS的5倍，且能在液氮温度（-196℃）下保持；
- (3) 自润滑、抗粘附、不结垢，磨擦系数低，可与聚四氟乙烯（PTFE）媲美；
- (4) 冲击能吸收值在所有塑料中最高，且具消音性；
- (5) 化学稳定性好，在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质及有机介质；
- (6) 优良的耐低温性，在液氮温度（-269℃）下仍具延展性；
- (7) 优良的抗内压强度、耐环境应力开裂性、抗快速开裂性；
- (8) 卫生、无毒，可接触食品和药物。

110尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家应用管线：

矿山行业：浆体输送管道、煤矿井下高压供水、供气管线。

电力系统：火力发电厂的粉煤灰排放、化学水循环系统、除硫系统。

煤炭工业：煤粉、水煤浆的输送，矿井的送风、排风、排水系统、脱硫系统。

化工行业：强酸、强碱等高腐蚀性介质的输送，盐化工的卤水、盐浆、原盐的输送。

石油开采：原油输送，天然气集输，污水回灌。

冶金工业：焦炭粉、矿粉、矿浆及冶炼油废渣的输送。

矿山行业：浆体输送管道、煤矿井下高压供水、供气管线。

疏浚工程：江、河、湖、港口、码头等清淤工程输送泥沙。

海洋工程：海水淡化中输送海水、淡水。

河南德远橡塑制品有限公司是一家集研发、生产、销售于一体的高新技术企业，专业生产 110尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家、隧道逃生管道,dn800隧道逃生管,超高分子量聚乙烯管，尾矿耐磨管,疏浚耐磨抽沙管,PE给排水管,PE燃气管,市政工业排水排污管,钢带波纹管，超高分子量聚乙烯油井管,MPP电力管，加油站复合输油管,内外涂塑管等系列多规格管件管材产品。产品主要应用于化工、电力、矿山、冶金、医药、水利、市政、建筑、环保、疏浚、洗煤等行业。

优势：

我工厂是上海化工研究院超高分子量聚乙烯原料的中试基地。我公司所生产的超高分子量聚乙烯耐磨管道的生产原料纯正，生产设备先进，生产工艺一流，质量稳定，信誉第一。原料分子最匀在250万以上，质量稳定，产品质量全国领先，深受用户一致好评！

- 1、产品配方源自上海化工研究院。
- 2、产品原料来自上海化工研究院旗下子公司。
- 3、生产过程严格遵循上海院规定，不参加任何杂料。
- 4、翻边工艺全球首创：超高分子量聚乙烯管材采用大型自动翻边机翻边。

以质量求生存，以信誉谋发展，我们热忱欢迎您的惠顾,真诚期待为您服务！

地 址：洛阳市空港产业集聚区创业大道

联系人：郝经理 17337942260(微同)