

## 96尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家

产品名称	96尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家
公司名称	河南德远橡塑制品有限公司
价格	10.00/米
规格参数	规格:96mm 壁厚:8mm 长度:6m
公司地址	洛阳市西工区金谷园72号院1幢501
联系电话	0379-69930036 17337942260

## 产品详情

96尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家首选河南德远橡塑制品有限公司,专业品质

,屡获多种国家专利 我公司开发生产 63mm- 800mm , 壁厚8—38mm , 工作压力0—1.6MPa的多种规格超高分子量聚乙烯管材。工作压力在0.6—6.4MPa可选用超高分子量聚乙烯复合管材。为您订制各种口径的尾矿耐磨管!欢迎致电或来厂考察!联系人:郝经理 173-3794-2260(微同)

96尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家参数:

材质: UHMW-PE

规格: 公称外径 76mm 壁厚8mm

颜色: 黑色

公称压力: 0.6-1.6Mpa

产地: 洛阳

连续使用湿度: -269-80

长度: 6m 9m 12m

连接方式: 法兰连接

用途：尾矿管道 疏浚管道 抽沙管道

96尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家优越性能：

- (1) 极高的耐磨特性，分子量高达200万以上，磨耗指数小，耐磨性高于一般的合金钢的6.6倍。大幅度提高了管道的使用寿命。
- (2) 极高的耐冲击性，本产品符合GB1843标准，在现有的工程塑料中本产品的冲击韧性值最高
- (3) 耐腐蚀性，本产品可以耐烈性化学物质的侵蚀，
- (4) 良好的自润滑性，自身润滑很好。摩擦系数小。表面不附着，不结垢。
- (5) 独特的耐低温性，本品耐低温性能优异，可长期在-50 到80 的温度下工作。
- (6) 优良的耐开裂性，耐环境应力开裂性最优，抗环境应力开裂>4000h，是PE100的2倍以上。
- (7) 安装简便，比重仅为钢管重量的八分之一，使装卸、安装时无论是焊接或者是法兰连接均可，安全可靠、快捷方便、无需防腐、省工省力。

96尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家应用范围：

矿山（矿粉，矿浆，尾矿排放管线）冶金，电力，石油，纺织，造纸，食品，化工，机械，电气等行业的首选。

河南德远橡塑制品有限公司是一家集研发、生产、销售于一体的高新技术企业，专业生产 96尾矿耐磨管 超高尾矿管道生产厂家、隧道逃生管道、钢带增强聚乙烯（HDPE）螺旋波纹管、HDPE管道、内外涂塑复合钢管、3PE防腐管道、衬塑管道（钢衬PO管、钢衬PE管、钢衬四氟管道）、衬胶管道等系列多规

格管件管材产品。产品主要应用于化工、电力、矿山、冶金、医药、水利、市政、建筑、环保、疏浚、洗煤等行业。

优势：

我工厂是上海化工研究院超高分子量聚乙烯原料的中试基地。我公司所生产的超高分子量聚乙烯耐磨管道的生产原料纯正，生产设备先进，生产工艺一流，质量稳定，信誉第一。原料分子最匀在250万以上，质量稳定，产品质量全国领先，深受用户一致好评！

- 1、产品配方源自上海化工研究院。
- 2、产品原料来自上海化工研究院旗下子公司。
- 3、生产过程严格遵循上海院规定，不参加任何杂料。
- 4、翻边工艺全球首创：超高分子量聚乙烯管材采用大型自动翻边机翻边。

以质量求生存，以信誉谋发展，我们热忱欢迎您的惠顾,真诚期待为您服务！

地 址：洛阳市空港产业集聚区创业大道

联系人：郝经理 17337942260(微同)