

东莞喷码机维修东莞喷码机厂家供应喷码机耗材

产品名称	东莞喷码机维修东莞喷码机厂家供应喷码机耗材
公司名称	广州市源铭电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区中山大道中1067号A栋A208（仅限办公用途）（注册地址）
联系电话	86-02082303077 15920472065

产品详情

喷码机维修需要十分了解的四个方面：

喷码机维修，技术与经验很重要，其中一点更重要，那就是对喷码机及各个部件需要很了解！

一、喷头结构和原理。喷码机通过控制软件控制内部齿轮泵，向系统内墨水施加一定压力，使墨水经由一个约60 μm孔径的喷嘴射出，喷嘴上方晶体振荡信号将射出整条墨线分裂成频率相同，大小相等，间距一定的墨滴，然后，墨滴在经过充电电极时被分别充电，其所带电量大小由喷码机电路中CPU进行控制调整；再经过检测电极检测墨滴实际所带电量与相位是否正确；最后，带电墨滴在偏转电极形成偏转电场中发生偏转，从喷头处射出，分别打在产品表面不同位置，形成所需各种文字，图案等标识。没有被充电墨滴则打入回收槽，重新进入机器内部的墨水循环系统，再使用。

二、喷码机墨路系统。墨路系统，通常由为喷码机提供维持系统墨压的主墨泵，实现墨路切换等动作的电磁阀，检测墨水系统状态的粘度计、压力传感器、墨点飞行检测器、墨点回收槽入槽检测器等，为墨水、溶剂等喷码机耗材提供过滤作用的各种喷码机过滤器系统，以及相互联接的喷码机管路、喷码机管路接头等部件组成；喷码机主墨泵及电磁阀是整个系统的核心，主墨泵及电磁阀为整机提供源源不断的动力，其使用寿命直接关系到喷码机使用年限，墨路系统的性能，不仅关系到整机性能，同时也关系喷码机耗材的使用量。

三、喷码机电气控制系统。在维修喷码机时，可依据喷码机的墨水流程图和电气原理进行相应的分析判断。首先，开启电源，检查屏幕显示是否正常，检查电源的输入电源稳定，附近有没有大功能电机运行、或独立电源，保证喷码机有良好的接地。其次，开启墨水泵，检查墨水泵运行是否稳定，声音是否平衡，检查屏幕指示压力是否正常、设置值是否正确。然后，开启墨线，检查墨线位置是否正确，墨线在回收槽的位置是否良好，墨线是否稳定，检查墨点分裂是否良好。最后，测试喷印，检查喷印效果是否良好。

四、区别喷码机开机状态。一是相位检测状态。在喷码机不给信号时，相位检测过程中，充电信息发送负脉冲电压，使墨点带上正电荷，通过机器自身的检测调节，会找出最佳充电的相位步。二是充电喷印状态。喷码机开启后，在准备喷印的过程中，当电眼检测到喷印信号后，喷码机开始进入喷印状态。在此喷印过程中，充电信号发送墨点充电正脉冲，使墨水带上负电荷，此脉冲信号由墨点的喷印位置决定。充电脉冲的振幅是可调节的，以次调整可以保证喷印信息上部和下部喷印位置美观，点与点之间的距离相等。

本公司拥有专业敬业的技术工程师服务，熟悉各种品牌和型号的喷码机，可以提供各种喷码机的维修保养服务，出租喷码机，并供应喷码机耗材，配件，设备等产品。诚信经营，欢迎新老朋友咨询!!!

15920472065陈先生