

# 承德转子秤ZZC

产品名称	承德转子秤ZZC
公司名称	承德市盛科电子有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	承德开发区电子产业园区
联系电话	0314-7019088 18803343118

## 产品详情

### 转子秤

#### ZZC-30粉煤灰秤

ZZC-30粉煤灰转子秤。广泛用于新建干法水泥生产线和老厂改造项目，并跨行业应用于氧化铝回转窑煤粉计量与控制 and 钢铁行业回转窑煤粉计量与控制。

ZZC-30粉煤灰秤计量控制系统由双管螺旋给料机、ZZC转子秤、缓冲仓、软连接及控制系统组成。粉煤灰经稳流双管螺旋给料机进入转子秤，控制装置根据转子秤瞬时流量测定值与设定值比较结果反馈调节稳流给料机转速，使瞬时值始终跟踪设定值，从而实现对喂粉煤灰量的计量与控制。

#### 1、ZZC转子秤

##### 1.1 转子秤工作原理及结构

其径向端有2个支点，进料口和出料口分别垂直于支点的同轴线两侧。由进料口供给到ZZC转子秤的粉煤灰被充填到叶轮内，通过叶轮的旋转，从出料口排出。由于进出料口垂直于支点轴线的两侧设置，故供给盘内始终只是半边有粉煤灰。支点位于径向端，环状供给盘左右重量均等，所以图中的拉式传感器只检测半边供给盘内粉煤灰的重量，叶轮的转速通过脉冲传感器测出，称重信号和转速信号在控制器内进行计算后，得出流量信号。在粉煤灰计量过程中，由于叶轮不停的旋转及刮除作用，供给盘内不会产生粉煤灰附着的现象，所以保证了供给盘左右两侧的平衡，同时叶轮上粉煤灰附着量的多少，也不会引起零点的变动。粉煤灰经出料口排出后，进入下道工艺装置。

##### 1.2 ZZC转子秤的控制系统

ZZC转子秤带一块现场控制盘，盘内装有控制器和电机变频器。依据ZZC转子秤中传感器测出的称重信号和转速信号，在控制器内算出流量值，再经过PID运算，输出2个调速信号，分别送给稳流双管螺旋给

料机和ZZC转子秤的电机变频器，调节电机的转速，从而使得实际的给料量与设定的给料量相一致。

具体操作上，设定值可通过控制器进行就地设定，也可以接受来自DCS的远方给定值信号。流量显示既可以显示瞬时流量，也可以进行累计流量指示，精度在1%以内。

报警可设置以下几种：流量值偏差报警、容重（自然堆积密度）BD值偏差报警、电机过载报警、变频器故障报警。控制方式可设置成重量运转方式或容积运转方式，在正常情况下，采用重量运转方式，即将所测得的流量信号作为pv值进行PID控制。一旦称重传感器发生故障，无法检测，为了不影响生产流程，可以将运转方式切至容积运转方式，即将ZZC转子秤的容积流量乘以初始设定的容重值作为给定值进行控制，这是一种粗略的控制方式。

转子计量控制设备具有三种控制方式：

l 集中控制方式：由中央控制计算机（DCS）进行远程控制；

l 机旁控制方式：在转子计量秤控制设备上可开停设备；

l 维修方式：用于技术人员对转子计量秤进行标定及维护。

u 转子计量秤控制设备能输入输出下列信号：

l DCS驱动：接通起动转子计量秤，断开停转子计量秤；

l 喂料量给定：4 - 20mADC信号，对应于给料量（ ） - （满量程）t。

l 转子计量秤控制设备输出的信号：

a) 备妥：允许远程（集中）起动信号；

b) 运行信号：转子计量秤正常起动后的信号。

c) 故障：转子计量秤设备故障信号；

d) 喂料量反馈：4 - 20mA，DC信号，对应于给料量（ ） - （满量程）t；

e) 累计量脉冲：脉冲宽度不小于500ms，每个脉冲所代表的累计量可调。

以上所有接点（包括累计量脉冲）均为无源接点（4 - 20mADC除外），接点容量不小于2A，220V AC。所有4 - 20mADC信号，在转子计量秤控制柜内加信号隔离器（输入、输出、电源三端隔离）。

### 1.3特点

粉煤灰喂料系统采用密封结构，保证粉体连续输送，喂料均匀稳定，不结拱、喷流、堵塞等现象，喂料精度高。

由于采用了柔性密封，解决了喷流、磨损及温度变化等所产生的问题

转子秤采用天平结构，天平体两侧平衡，传感器只检测粉体重量。

进出料口和支点在—轴线上，物料冲击对天平平衡不产生影响。

受控性能好，流量调节范围广，计量精度高。

结构简单、紧凑、全密封、安装维护方便。

采用称重仪表控制系统，功能强大

计量误差： $\pm 0.5\%$

控制精度： $\pm 1.0\%$

喂料能力：15 ~ 100t/h

系统功率：22KW

电源：380/220V  $\pm 15\%$  50Hz  $\pm 2\%$