

破碎磨粉设备，振动给料机是破碎物料前后的喂料机

产品名称	破碎磨粉设备，振动给料机是破碎物料前后的喂料机
公司名称	郑州市共驰机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市上街区金华路1号
联系电话	037164393095 18736028595

产品详情

郑州市共驰机械设备有限公司生产销售矿山机械破碎设备、选矿设备、磨粉设备三个系列成套自动化生产线设备！各种型号破碎机、‘雷蒙磨磨粉机’、球磨机、粉碎机是主要的破碎磨粉设备，振动给料机是破碎物料前后的喂料机，主要作用是均匀喂料，保证大中型生产线正常产量所必须的及时给料供料设备，筛分物料半成品的中间设备，各种型号齐全，可满足不同产量，不同行业企业的设计需求，我公司有丰富的机械设计工程师团队！欢迎电话咨询洽谈商议！欢迎来厂签订合同提前订做13683818291！欢迎共建友谊共创业绩！

振动给料机又称振动喂料机。外文名称Vibrating feeder。振动给料机在生产流程中，可把块状、颗粒状物料从贮料仓中均匀、定时、连续地给到受料装置中去，在砂石生产线中可为破碎机械连续均匀地喂料，并对物料进行粗筛分，广泛用于冶金、煤矿、选矿、建材、化工、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。

性能特点

给料机是一种经济技术指标先进的给料设备，和其它给料设备相比具有以下特点：体积小、重量轻、结构简单；安装、维修方便，运行费用低；效率高，给料能力大；噪音低，有利于改善工作环境；耗电少，功率因数高；本设备在远超共振状态下工作，因而振幅稳定，运行可靠，对各种物料适应性较强；加配料需调整偏心块即可方便地无级调节给料量。结构简单，喂料均匀，连续性能好，激振力可调；随时改变和控制流量，操作方便；偏心块为激振源，噪音低，耗电少，调节性能好，无冲料现象；若采用封闭式机身可防止粉尘污染振动平稳、工作可靠、寿命长。

设备结构

在砂石生产线中可为破碎机连续均匀地喂料避免破碎机受料口的堵塞。机是利用振动器中的偏心块旋转产生离心力，使筛厢、振动器等可动部分作强制的连续的圆或近似圆的运动。物料则随筛厢在倾斜的筛面上作连续的抛掷运动，并连续均匀地将物料送至受料口内。

设备优势

- 1、振动平稳，工作可靠。
- 2、栅条间隙可调。
- 3、耐磨件比较多。
- 4、特殊栅条设计，可防止物料堵塞。
- 5、防止耐磨件被小料磨损，把小料分出来，增加产量。
- 6、可选装变频调速电机，调节频率，从而改变产量，便于控制给料量，无需频繁启动电机。
- 7、启动频率高

(1)考虑整条生产线，缓和颚破、反击破压力。(2)避免频繁启动大功率设备。

设备用途

专为破碎筛分中粗破碎机前均匀输送大块物料设计。振动给料机采用双偏心轴激振器的结构特点，保证设备能承受大块物料下落的冲击，给料能力大。在生产流程中可以把块状、颗粒状物料从贮料仓中均匀、定时、连续地给到受料装置中去，从而防止受料装置因进料不均而产生死机的现象，延长了设备使用寿命。给料机可分为钢板结构和篦条结构，钢板结构的给料机多用于砂石料生产线，将物料全部均匀地送入破碎设备；篦条结构的给料机可对物料进行粗筛分，使系统在配制上更经济合理，在破碎筛分中已作为必不可少的设备。

工作原理

振动给料机是利用振动器中的偏心块旋转产生离心力，使筛厢、振动器等可动部分作强制的连续的圆或近似圆的运动。振动给料机是由给料槽体、激振器、弹簧支座、传动装置等组成。槽体振动给料的振动源是激振器，激振器是由两根偏心轴(主、被动)和齿轮副组成，由电动机通过三角带驱动主动轴，再由主动轴上齿轮啮合被动轴转动，主、被动轴同时反向旋转，使槽体振动，使物料连续不断流动，达到输

送物料的目的。

设备特点

GZD系列振动给料机结构简单，喂料均匀，连续性能好，激振力可调;随时改变和控制流量，操作方便;偏心块为激振源，噪音低，耗电少，调节性能好，无冲料现象;若采用封闭式机身可防止粉尘污染 振动平稳、工作可靠、寿命长;可以调节激振力，可随时改变和控制流量，调节方便稳定;振动电机为激振源，噪声低、耗电小、调节性能好，无冲料现象。振动给料机结构简单、运行可靠、调节安装方便、重量轻、体积小、维护保养方便，当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。

该系列振动给料机工作可靠、噪声低、耗能小、无冲料现象、寿命长、维护保养方便、重量轻、体积小、设备调节安装方便、综合性能好。当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。