

# 干湿摩擦牢度提升剂512 用于硫化染料效果突出

产品名称	干湿摩擦牢度提升剂512 用于硫化染料效果突出
公司名称	东莞市洁威实业有限公司
价格	22.00/千克
规格参数	品牌:洁威化工 型号:509 产地:广东东莞
公司地址	东莞市桥头镇莲城社区莲湖路南华萃一巷16号
联系电话	0769-83077331 13414700968

## 产品详情

广东东莞洁威化工 干湿摩擦牢度提升剂512 用于硫化染料效果突出

主要成分 特殊水性聚氨酯

技术指标

外观：浅黄色至黄色透明液体

离子性：弱阳离子

PH 值：4.5 ± 1.0

溶解性：易分散于任何比例的冷水中（开料不宜用工厂回收水及水温高于40度热水）

主要性能

- 1.干湿摩擦牢度提升剂512不会破坏染色织物的牢度和强力。
- 2.用于纤维素纤维染色后固色处理；干湿摩擦牢度提升剂512具有优异的提高湿磨擦牢度效果，可提高1-2级，活性黑达到3级以上，靛兰、硫化可以达到2-3级。
- 3.对日光牢度，色光、织物手感无明显影响。
- 4.干湿摩擦牢度提升剂512不含甲醛及APEO，属于环保型产品。
- 5.使用方便，直接开稀使用

## 包装贮存

125kg/塑料桶 室温密封保存，保质期6个月。

## 应用方法

根据使用染料种类、浓度，被处理织物的种类、形态的不同，用法如下：

1.浸渍法：用量：提升剂512：2~5%（o.w.f.）（视色度深浅调整）

浴比：1：10~20（限洗水厂）

成衣：染色后色布（布面pH值严格控制 6） 浸渍（工作液温度尽可能低，时间：20~30min）脱水 烘干

2.浸轧法 用量：提升剂512：20~50g/L；（视牢度要求调整）

HAc：0.5-1.0g/l；（硫化染色织物可以不加酸，加1g/l非离子分散剂）一浸一轧（室温，轧余率：70~85%） 定型

## 主要事项

1. 使用前请充分做好小样测试，开料请充分搅拌，搅拌至溶液中分散均匀时方可使用，配制好工作液后请立即使用，不宜长时间放置；
2. 只能单独使用，不能与固色剂、硅油类、阴离子同浴；
3. 工作液温度在20-35度效果更佳；
4. 使用提升剂512前，把布面盐、碱、皂洗剂清洗干净，确保布面pH值小于等6，不含可溶于水阴离子助剂；
5. 整理前请充分清洗轧槽及轧辊，在使用期间若轧槽出现大量泡沫，请及时清除泡沫或更换工作液，放料时一定要加滤布并及时更换滤布。
6. 干湿摩擦牢度提升剂512不耐碱，工作液尽量保持pH值在4.5-5.5之间；
7. 工作液水的硬度应小100ppm。