# TPE软胶料，TPE玩具料，TPE食品级材料

| | |
|---|---|
| 产品名称 | TPE软胶料，TPE玩具料，TPE食品级材料 |
| 公司名称 | 东莞市德创化工有限公司 |
| 价格 | 12.50/KG |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址） |
| 联系电话 | 13827209711 |

# 产品详情

TPE塑胶原料的注塑工艺是根据材料的特性和供料情况，一般在成型前应对材料的外观和工艺性能进行检测。供应的粒料往往含有不同程度的水分、熔剂及其它易挥发的低分子物，特别是具有吸湿倾向的TPE含水量总是超过加工所允许的限度。因此，在加工前必须进行干燥处理，并测定含水量。

在高温下TPE的水分含量要求在5%以下，甚至2%～3%，因此常用真空干燥箱在75℃～90℃干燥2小时。已经干燥的材料必须妥善密封保存，以防材料从空气中再吸湿而丧失干燥效果，为此采用干燥室料斗可连续地为注塑机提供干燥的热料，对简化作业、保持清洁、提高质量、增加注射速率均为有利。

一般说来，色母料的粘度应该比TPE的粘度低，这是因为TPE的熔融指数比色母料高，这将有利于分散过程，使得颜色分布更加均匀。干燥料斗的装料量一般取注塑机每小时用料量的2.5倍。以SEBS为基础的TPE在颜色上优于大多数其它TPE材料。所以，它们只需要较少量的色母料就可达到某种特定的颜色效果，而且所产生的颜色比其它TPE更为纯净。

东莞市炬辉橡塑科技有限公司专业从事TPR、TPE材料研发、生产和销售。公司位于制造名城东莞市常平镇，公司占地面积4000多平方米，配备了多条TPR、TPE生产线，年产量超过10000吨。公司坚守质量求生存，创新促发展，诚信赢未来的经营理念。持续为客户提供高质量和高品质的产品和服务。