

# 聚乙烯防腐胶带缠绕型新疆乌鲁木齐批发厂家

产品名称	聚乙烯防腐胶带缠绕型新疆乌鲁木齐批发厂家
公司名称	乌鲁木齐飞达晨光保温材料有限公司
价格	8.00/公斤
规格参数	品牌:威廉 型号:10厘米宽 发货:乌鲁木齐
公司地址	新疆乌鲁木齐市水磨沟区七道湾北路东十巷35号
联系电话	0991-6092446 15299118776

## 产品详情

新疆乌鲁木齐聚乙烯防腐胶带批发厂家聚乙烯热缩带聚乙烯冷缠带，5公分宽7公分宽10公分宽15公分宽20公分宽防腐胶带 批发，

### 涂底漆

- 1 钢管表面预处理后至涂刷底漆前的时间间隔宜控制在6小时内，钢管表面必须干燥、无尘。
- 2 底漆应在容器中搅拌均匀。当底漆搅稠时，应加入与底漆配套的稀释剂，稀释道合适的粘度时才能施工。底漆可以使用干净的毛刷、辊子或其它一些机械方法喷涂。
- 3 涂刷在钢管上的底漆应无漏涂、无气泡、凝块和流挂等缺陷，应形成均匀的薄膜。厚度应大于或等于30微米。焊缝处要仔细涂刷，以防漏涂。
- 4 待底漆表干后（在常温及空气自然流动状况下，一般需要5-10分钟），即可缠带。应特别注意温度低时或在沟槽施工时，表干时间要长，确保钢管下半部分表干。
- 5 钢管表面涂刷底漆后至缠带的时间间隔宜控制在8小时之内，底漆表面应干燥、无尘（风沙较大或空气湿度较大时，应立即缠带）。如超过8小时或隔夜，应在缠绕胶带前重新涂刷底漆。
- 6 使用底漆时，应注意安全，防止飞溅，同时应远离火源。底漆使用后，应及时将剩余的底漆倒回原铁制容器中并密闭容器，防止底漆的挥发浪费。

### 7 一般情况下：

手工涂刷：10-12平方米管道面积/每升底漆

机械喷涂：18-20平方米管道面积/每升底漆

## 胶带缠绕

1 胶带解卷时的温度必须在5℃以上，防腐层施工宜在-5℃以上进行。（经验证明缠带是可以在较低的温度-30℃时进行施工的，但要保证解卷温度。）当环境温度低于10℃时，为了保证胶带即时具有良好的粘结强度，宜采用喷灯加热钢管和烘烤胶带胶层面。

2 对于焊缝处，如有必要，宜用30-50毫米宽度的窄条胶带补强，先覆盖在焊缝上，并以手或木质圆滑工具压实。

3 使用适当的机械或手动工具，在涂好底漆的管子上按搭接要求螺旋缠绕胶带，胶带应保持一定的拉紧力，使得胶带层紧密连接。缠绕胶带时胶带边缝应平行，不得扭曲皱褶。两端胶带相接处要有100毫米以上的搭接。必要时在前一段胶带的末端基膜上涂刷底漆或充分烘烤，待表干后在搭接另一段胶带的起始端。始末端应使用木质圆滑工具紧密压贴使其不翘起。

4 使用机械是保证胶带缠绕质量的有力措施，手缠胶带很难达到均匀一致的表面质量及始终如一的拉紧力，只有在特殊情况下，机械施工无法进行时，才可用手工缠带，但应使用宽度较窄的胶带。

5 工厂预制缠带时，可采用冷缠或热缠施工，可以是管子旋转（手动旋转或电动旋转），也可以是缠绕设备旋转，管端应预留150-200毫米的焊接预留段。

6 预制的防腐管应按照本标准8.8的要求进行质量检验，检验合格后，向用户提供出厂合格证。

7 使用铝箔胶带对架空跨越管道或入户立管进行防腐时，应符合本规范中的相关施工要求，但不需要进行电火花检测测试。

8 补口、弯头、穿墙出的防腐胶带应尽量使用宽度窄的胶带，并参照本规范中的有关规定进行施工和检测。

9 对于防腐层大修的管道，在施工现场应使用可旋转的缠绕设备进行施工，并参照本规范中的有关规定进行施工和检测